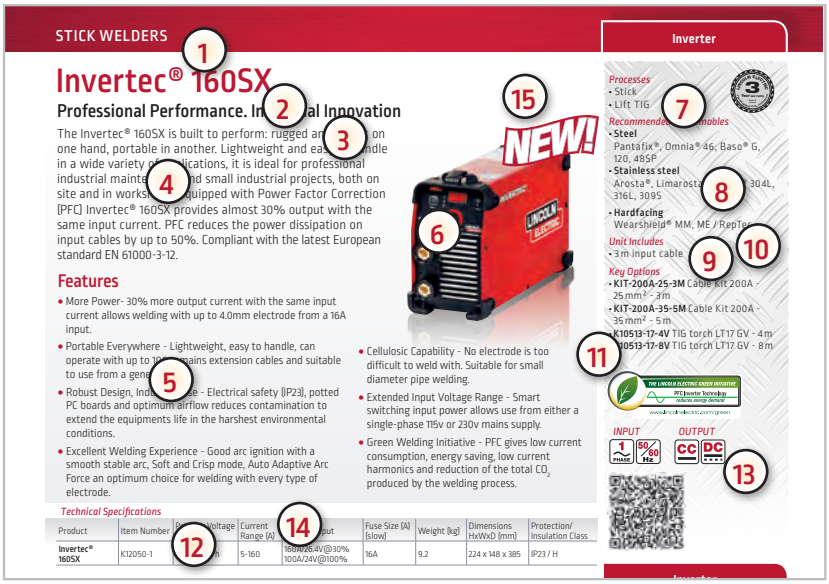
LINCOLN ELECTRIC

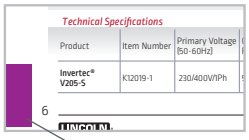
svarkapro.com.ua

ВЫТЯЖКА СВАРОЧНОГО ДЫМА

- Снижение содержания дыма и пыли в цеху
- Мобильные, настенные и общецеховые системы

Как пользоваться каталогом





Цветовое обозначение

Поля в каждом разделе каталога имеют собственный цвет.

Гарантия

Распространяющаяся на продукт гарантия

1. **Раздел каталога**
Помогает быстро определить раздел каталога
2. **Название продукта**
Официальное название продукта Lincoln
3. **Описание продукта**
Краткое описание продукта
4. **Текстовое описание**
Это общее описание продукта. Также здесь могут быть перечислены функции и типичное применение.
5. **Ключевые особенности**
В этом разделе перечислены основные особенности и преимущества продукта
6. **Изображение**
Фотография продукта Lincoln
7. **Процессы**
Рекомендуемые для этого продукта процессы.
8. **Рекомендуемые материалы**
См. описания ниже.
9. **Комплект поставки**
Список аксессуаров, которые поставляются вместе с продуктом.
10. **Аксессуары**
Все совместимые акссесуары.
11. **Артикульный номер**
Чтобы заказать продукт, выберите номер наиболее подходящей модели
12. **Green Initiative**
Означает, что продукт произведен в соответствии с экологической программой Lincoln Electric.
13. **Иконки рода тока и ВАХ**
См. подробнее ниже.
14. **Технические характеристики**
Характеристики, параметры, габаритные размеры и вес продукта.
15. **Иконка NEW!**
Обозначает новые продукты

Обозначения

Иконки вольт-амперной характеристики

- **CC** — Ручная и аргонодуговая сварка с падающей ВАХ
- **AC** — Переменный ток
- 2-роликовый механизм подачи
- **STT** — Технология управления формой волны сварочного тока
- **CV** — Сварка в защитном газе, порошковой проволокой или под флюсом с жесткой ВАХ
- **DC** — Постоянный ток
- 4-роликовый механизм подачи
- **CC CV** — Возможность сварки на падающей или жесткой ВАХ
- **AC DC** — Постоянный или переменный ток
- **10 kW** — Мощность вторичной сети питания

Иконки питания

- **1 PHASE** — 1-фазное питание
- **1/3 PHASE** — 1- или 3- фазное питание
- **42 VAC** — Питание механизма подачи 42В переменного тока
- **50/60 Hz** — Сеть питания 50-60 Гцг
- **3 PHASE** — 3-фазное питание
- **115 VAC** — Питание механизма подачи 115В перем. тока
- **40 VDC** — Питание механизма подачи 40В пост. тока
- **D** — Сварочный агрегат-дизель

От домашней сварки до промышленного производства

Lincoln Electric предлагает электроды для любых задач

Lincoln Electric предлагает полный спектр решений удаления сварочных аэрозолей – мобильные устройства, стационарные системы и сварочные столы с функцией вытяжки.

Мобильные

Легкие и надежные мобильные системы вытяжки с функцией фильтрации для отведения небольших и средних объемов сварочных аэрозолей. Это мобильное решение хорошо подходит для предприятий, на которых требуется обеспечить отведение дыма в нескольких точках.

Стационарные

Настенные низковакуумные системы предназначены для вытяжки и фильтрации сварочного дыма. При использовании в сочетании с вытяжными рукавами серии LFA они отличаются максимальным охватом и достаточной гибкостью для сварки в любых пространственных положениях. Хорошо подходят для многих предприятий, в том числе производственных, сварочных цехов и учебных курсов.

Столы

Сварочные столы с функцией вытяжки дыма DownFlex® от Lincoln Electric специально предназначены для непосредственного удаления дыма из зоны сварки. Также их можно использовать для удаления взвешенных частиц и пыли при шлифовке и плазменной резке металла.

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

Мобильные/портативные устройства

Легкие и надежные низковакуумные системы вытяжки для удаления сварочного дыма. Хорошо подходят для предприятий, на которых нужно обеспечить вытяжку дыма в нескольких зонах, в том числе ремонтных, производственных и сварочных цехов. Идеальный выбор для небольших мастерских или предприятий с несколькими сварочными постами, где требуются достаточно легкие и компактные системы для быстрого перемещения в нужную зону.

Портативные системы

Miniflex® идеально подходит для:

- **подрядчиков;**
- **обслуживающего персонала;**
- **работы в ограниченных пространствах;**
- **бытового применения.**

Miniflex®

Портативные системы вытяжки

Высоковакуумные системы Miniflex® предназначены для отведения и очистки сварочных дымов при сварочных работах небольшого объема. Главные достоинства Miniflex® – это высокая эффективность и простота в обращении. Эту вытяжку можно быстро разобрать для очистки и обслуживания. Удобная функция автоматического включения / выключения позволяет сэкономить ресурс щеток двигателя и сократить расход электроэнергии.

В стандартную комплектацию входят:

- фильтр LongLife-H площадью 12 м2
- фильтр HEPA
- алюминиевый предфильтр
- функция автоматического включения/ выключения
- набор колес
- вытяжной шланг 2,5 м
- 2 набора угольных щеток
- мощность: 1000 Вт x 2

Поставки по Украине
+38 (048) 729 63 53
+38 (067) 484 05 71
+38 (067) 485 04 42
info@svarkapro.com.ua

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

Мобильные устройства

Mobiflex® идеально подходят для:

- небольших производственных предприятий;
- учебных заведений и курсов сварки;
- производства;
- заводского применения.

Mobiflex®

Мобильные системы вытяжки дыма

Низковакуумные системы Mobiflex® 200-M, 300-E и 400-MS вытяжки сварочного дыма. Компактные размеры и мобильность делают их идеальным выбором для небольших предприятий, которым требуется обеспечить вытяжку небольших или средних объемов дыма в нескольких зонах сварки.

Портативный вентилятор Mobiflex® 100-NF

Портативный вытяжной вентилятор с производительностью 2400 м3/ч. В комплект поставки входят 6-метровый кабель питания и автомат защиты двигателя.

Технические характеристики

- Потребляемая мощность - 0,75 kBm
- Макс. скорость - около 1300 м3/ч возле форсунки (с 5-метровым шлангом)
- Скорость свободного выдувания - макс. 2400 м3/ч
- Максимальная длина всей системы - до 20 м
- Диаметр шланга - 160 мм

Применение
Сварка в замкнутых пространствах, например, сварка труб, контейнеров, цистерн и судовых корпусов.

Mobiflex® 200-M

Мобильное устройство с фильтром LongLife площадью 50 м2. В комплект поставки входят 5-метровый кабель питания и индикатор степени загрязнения фильтра.

Технические характеристики
- Потребляемая мощность – 0,75 kBm
- Макс. скорость – около 1250 м3/ч возле колпака
- Рукав диам. 203 мм с поворачивающимся колпаком и дроссельным клапаном

Диаметр шланга – 203 мм
- Эффективность фильтра – до 99%.

Применение
- MIG сварка сплошной проволокой, <700 кг/год
- MIG сварка порошковой проволокой, <500 кг/год
- Сварка рутиловыми электродами, <500 кг/год
- Сварка основными электродами, <500 кг/год
- Не пригоден для сварки загрязненных маслами металлов.

Mobiflex® 300-E

Мобильная вытяжка с металлическим предфильтром и промышленным фильтром, состоящим из катализатора и электростатического уловителя площадью 14,2 м2.

Технические характеристики
- Потребляемая мощность – 0,75 kBm
- Макс. скорость – около 1300 м3/ч возле колпака
- Рукав – диам. 203 мм с поворачивающимся колпаком и дроссельным клапаном

Диаметр шланга - 203 мм
- Эффективность фильтра – до 99%.

Применение
- Сварка различных материалов, в том числе загрязненных маслами

Mobiflex® 400-MS

Мобильное устройство с самоочищающимся фильтром RotaPulse площадью 30 м2 с пропиткой ExtraCoat. Автоматическая очистка фильтра сжатым воздухом. В комплект поставки входят 5-метровый кабель питания.

Технические характеристики
- Потребляемая мощность – 0,75 kBm
- Макс. скорость – около 1250 м3/ч возле колпака
- Рукав – диам. 203 мм с поворачивающимся колпаком и дроссельным клапаном

Диаметр шланга – 203 мм
- Эффективность фильтра – до 99%.

Применение
- MIG сварка сплошной проволокой, >700 кг/год
- MIG сварка порошковой проволокой, >500 кг/год
- Сварка рутиловыми электродами, >500 кг/год
- Сварка основными электродами, >500 кг/год
- Не пригоден для сварки загрязненных маслами металлов.
- Требует подключения к компрессору с давл. 4-5 бар через фильтр очистки воздуха и влагоотделитель.

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

Стационарные

Настенные низковакуумные системы отведения и очистки сварочного дыма. При использовании в сочетании с вытяжными рукавами серии LFA они отличаются максимальным охватом и достаточной гибкостью для сварки в любых пространственных положениях и рабочих зонах. Хорошо подходят для многих предприятий, в том числе ремонтных, производственных, сварочных цехов и учебных курсов.

Statiflex® подходит для:

- общего производства;
- мастерских;
- учебных курсов по сварке;
- ремонтных цехов.

Statiflex®

Настенные системы вытяжки сварочного дыма

Настенные низковакуумные устройства Statiflex® предназначены для отведения и фильтрации небольших и средних объемов сварочного дыма.

Statiflex® 200-M

Стационарный фильтр сварочного дыма со сменным картриджем LongLife.

Площадь фильтра 50 м2 с покрытием ExtraCoat
Имеет индикатор степени загрязнения фильтра.
Не требует дополнительного электропитания.

Применение

- MIG сварка сплошной проволокой, <700 кг/год
- MIG сварка порошковой проволокой, <500 кг/год
- Сварка электродами с покрытием рутилового типа, <500 кг/год
- Сварка электродами с покрытием основного типа, <500 кг/год
- Не пригоден для сварки загрязненных маслами металлов.

Statiflex® 300-E

Промышленная система очистки воздуха с электростатическим фильтром. Подключается к вентиляционным воздухопроводам или вытяжным рукавам с вентилятором. В комплект поставки входит маслоуловитель. Возможно подсоединение маслоспуска. Поставляется с фильтрами FIS и FCS, фильтры предварительной и окончательной очистки заказываются отдельно. Вентилятор заказывается отдельно. Максимальная пропускная способность фильтра: 2500 м3/ч. Площадь поверхности фильтра: 14,2 м2.

Применение

- Сварка различных материалов, в том числе загрязненных маслами

Statiflex® 400-MS

Мобильное устройство с самоочищающимся фильтром RotaPulse площадью 30 м2 с покрытием ExtraCoat. В комплект поставки входит 5-метровый кабель питания.

Применение

- MIG сварка сплошной проволокой, >700 кг/год
- MIG сварка порошковой проволокой, >500 кг/год
- Сварка электродами с покрытием рутилового типа, >500 кг/год
- Сварка электродами с покрытием основного типа, >500 кг/год
- Не пригоден для сварки загрязненных маслами металлов
- Требует подключения к компрессору с давлением 4-5 бар через фильтр очистки воздуха и влагоотделитель.

Statiflex® 400-MS подключается к блоку управления CB.

Поставки по Украине
+38 (048) 729 63 53
+38 (067) 484 05 71
+38 (067) 485 04 42
info@svarkapro.com.ua

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

Столы с функцией вытяжки

Сварочные столы с функцией вытяжки дыма DownFlex® от Lincoln Electric специально предназначены для вытяжки дыма в месте его возникновения. Также их можно использовать для удаления взвешенных частиц и пыли при шлифовке и плазменной резке металла.

Сварочные столы DownFlex® идеально подходят для:

- **сварки;**
- **плазменной резки;**
- **строжки** [1]

[1] кроме строжки алюминия и магния

DownFlex®

Сварочные столы с функцией вытяжки дыма

DownFlex® – это компактные сварочные столы с функцией вытяжки, которые можно разместить в нескольких точках цеха. Встроенная система вытяжки позволяет эффективно удалять взвешенные частицы и пыль при шлифовке металла, а также дым и твердые частицы при плазменной резке.

DownFlex® 100-NF

- Сварочный стол подключается к внешней системе вытяжки или фильтрации.
- Включает комплект обратной тяги и боковые панели. Система вытяжки подсоединяется к воздухоотводному отверстию на панели обратной тяги.
- Не имеет фильтров, но может быть оснащен искрогасителями в панели обратной тяги.
- Возможность присоединения двух контейнеров для сбора пыли (заказываются отдельно).

DownFlex® 200-M

- Сварочный стол со встроенным вытяжным вентилятором, 3-этапным искрогасителем и сменными картриджами фильтра.
- Воздушный дифференциальный манометр на панели управления информирует о необходимости сменить картридж фильтра.
- Для сварки и резки стол должен быть оснащен комплектом создания обратной тяги для оптимального распределения движения воздуха.
- Подходит для отведения небольших и средних объемов дыма.

DownFlex® 400-MS

- Сварочный стол со встроенным вытяжным вентилятором, 3-этапным искрогасителем и сменными картриджами фильтра.
- Воздушный дифференциальный манометр на панели управления информирует о необходимости включить систему автоматической очистки фильтра.
- Картриджи фильтра очищаются изнутри потоками сжатого воздуха.
- Для сварки и резки стол должен быть оснащен комплектом создания обратной тяги, который позволяет оптимально распределить движение воздуха.
- Подходит для отведения небольших и средних объемов дыма.

DownFlex® 400-MS/A

- Сварочный стол со встроенным вытяжным вентилятором, 3-этапным искрогасителем и самоочищающимися картриджами фильтра. Картриджи фильтра автоматически очищаются изнутри потоками сжатого воздуха.
- Информирование о необходимости заменить картридж звуковым сигналом.
- Для сварки и резки стол должен быть оснащен комплектом создания обратной тяги, который обеспечивает оптимальное передвижение воздуха.
- Подходит для отведения больших объемов дыма.

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

Модульные сварочные экраны

Инновационное и гибкое решение для эффективного отведения дыма

ИННОВАЦИОННЫЕ И УДОБНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ЭКРАНЫ ОТ LINCOLN ELECTRIC ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ДЫМА ИЗ РАБОЧИХ ЗОН С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВАРОЧНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

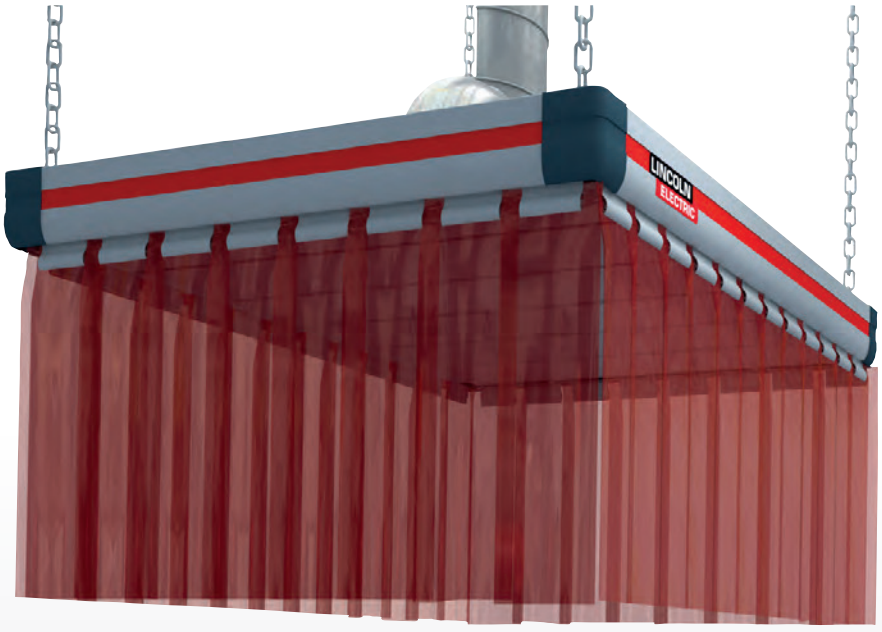
Модульные экраны представляют собой быстромонтируемые конструкции нужного размера, которые обеспечивают вентиляцию замкнутого объема. Эти конструкции изготавливаются по самым строгим стандартам Lincoln Electric. Они идеально подходят для применения на роботизированном и автоматическом производстве.

Модульные экраны – это надежное и практичное решение для удержания и вытяжки дыма от сварки, резки и шлифовки.

ПРОЦЕССЫ

Модульные сварочные экраны подходят для многих промышленных процессов: ручной сварки, аргонодуговой сварки, сварки в защитном газе, сварки порошковой проволокой, плазменной резки, дуговой строжки и шлифовки[1].

В тех случаях, когда в рабочей зоне находится оператор, ему может потребоваться респиратор или дополнительная вытяжка возле дуги.



Поставки по Украине
+38 (048) 729 63 53
+38 (067) 484 05 71
+38 (067) 485 04 42
info@svarkapro.com.ua

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

Системы Diluter™

Отдельностоящая система общей фильтрации

Diluter™ – это отдельностоящая система общей фильтрации, которая снижает концентрацию сварочных дымов посредством постоянной фильтрации и циркуляции воздуха.
Этот продукт был разработан специально для вытяжки и фильтрации сварочного дыма, который выделяется во всех распространенных процессах производства с применением сварки. Для обеспечения более эффективной очистки воздуха эта система может способствовать естественной
и/или искусственной циркуляции воздуха.

ЧЕТЫРЕ ОСНОВНЫХ КОМПОНЕНТА:

1. **Система Diluter™:** разработанная Lincoln Electric уникальная головка рассеивания воздуха Diluter™ с поворотными выпускными соплами направляет очищенный воздух в рабочее пространство.

2. **Фильтр:** стационарная система фильтрации с автоматической пневматической очисткой фильтра. Эффективность очистки воздуха данной 3-этапной системы фильтрации с площадью поверхности 150 кв. м составляет около 99,9%. Система оснащена внешним разъемом для подачи сжатого воздуха. Твердые загрязняющие частицы поступают в сменные контейнеры для пыли.

3. **Вентилятор:** Lincoln Electric использует эффективные двигатели IE3 мощностью 10 л. с., которые обеспечиваютнизкий уровень шума и энергопотребления.

4. **Система управления Green-Drive™:** системы Green-Drive от Lincoln Electric были созданы с применением самых совершенных технологий вытяжки сварочного дыма. Встроенная система управления постоянно отслеживает давление воздуха и соответствующим образом увеличивает или уменьшает скорость нагнетания. По сравнению с традиционными системами это позволяет снизить расход электроэнергии до 50% и повысить срок службы фильтра на 30%.

Преимущества

- **Чистая рабочая среда** – уменьшает содержание пыли и грязи в рабочей зоне.
- **Минимальные затраты на монтаж** – отсутствие необходимости в воздухопроводах.
- **Индивидуальное проектирование с учетом планировки конкретного помещения.**
- **Простая установка** – отсутствие необходимости в воздухопроводах.
- **Низкий уровень шума** – не сказывается на уровне шума на производстве.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Производительность:** 170 куб. м/мин
- **Питание:** 380-480/3/50-60 Гц
- **Максимальная мощность вентилятора:** 10 л.с. (7,5 kBm)
- **Габаритные размеры: ВхШхГ:** 5245 x 1200 x 2438 мм
- **Вес:** 800 кг
- **Максимальный уровень шума:** 68 дБ(А) по стандарту ISO 3746
- Выброс воздушного потока: регулируемый 15–50 м
- **Рабочие температуры:** минимум 5°C, максимум: 45°C
- **Емкость:** 100 литров
- **Сертификация:** система управления – UL 508A, двигатель вентилятора – UR, инвертер частоты – UL

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

Система Push-Pull

Решение для борьбы с загрязнением воздуха в производственных помещениях

В случае сварки крупных металлоконструкций или необходимости в частых сменах положения сварщика удаление дыма в месте его возникновения может оказаться затрудненным. В таких случаях единственный способ отведения сварочного дыма – это фильтрация всего объема воздуха в цехе.

Для этого компания Lincoln разработала эффективную систему очистки под названием Push-Pull, которая включает в себя четыре компонента:

1. **Вытяжка (Pull):** для эффективного перемещения и удаления взвешенных частиц специально для Ваших задач будет разработан вытяжной трубопровод с учетом конкретной планировки помещений.
2. **Фильтрация:** вытяжной воздухопровод подсоединен к фильтру с функцией самоочистки. После перемещения через вытяжной воздухопровод взвешенные частицы осаждаются на фильтрующем материале, который периодически очищается автоматической пневматической системой очистки.
3. **Вентилятор:** процесс всасывания воздуха (pull), фильтрации и нагнетания (push) воздуха осуществляется с помощью вентилятора подходящего размера, расположенного после системы фильтрации. Звукоизолированный корпус вентилятора и совершенные системы управления позволяют достигнуть низкогоуровня шума.
4. **Рециркуляция (Push):** после прохождения фильтра воздух поступает обратно в помещение. Подобное повторное использование воздуха помогает снизить расходы на отопление.

Преимущества

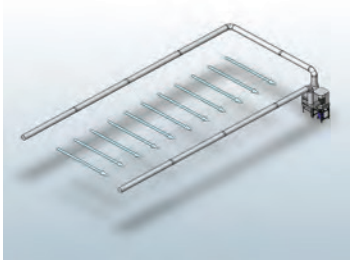
- **Чистая рабочая среда –** снижает пыль и грязь в зоне работы и прилегающих помещениях.
- **Индивидуальное проектирование**
- **Простая установка –** устройство может располагаться на полу, платформе или полуэтажах.
- **Низкий уровень шума –** не сказывается на уровне шума на производстве.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

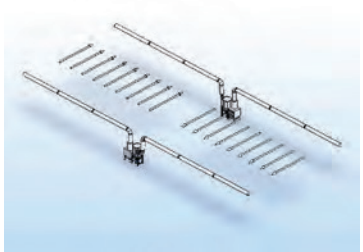
- Скорость нагнетания воздуха: 170 куб. м/мин
- Питание: 380-480/3/50-60 Гц
- Максимальная мощность: 10 л. с. (7,5 kBm)
- Габаритные размеры ВхШхГ: 2865 x 1200 x 2438 мм
- Высота воздухопровода: 4-6 м
- Вес: 620 кг, искл. воздухопроводы и входные / выходные сетки
- Максимальная шумность: 68 дБ(А) по стандарту ISO 3746
- Выброс воздуха: регулируется от 5 до 23 метров
- Рабочая температура: минимум 20°C, максимум 45°C
- Емкость барабана: 100 литров
- Сертификация: система управления – UL 508A, двигатель вентилятора – UR, частотный инвертер – UL
- Зона покрытия:
  – минимальная длина: 10 м – максимальная длина: 50 м – минимальная ширина: 5 м – максимальная ширина: 23 м

Оптимальное решение для любых условий

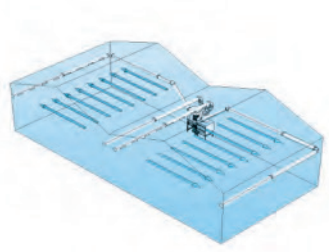
Ниже Вы можете увидеть примеры конфигураций Push-Pull с фильтрами SCS от Lincoln Electric и вентиляторами FAN 120:



U-образная система Push-Pull с одним фильтром и одним вентилятором.



Двойная параллельная система Push-Pull с двумя фильтрами и вентиляторами.



Комбинированная система.

Возможность заказа представленного оборудования уточняйте в отделах сопровождения продаж.

ООО «Индустриальное Оборудование»

65003, г. Одесса, ул. Атамана Чепиги, 30
тел.: +38 (048) 782 99 93
+38 (067) 484 02 83
факс: +38 (067) 566 30 28
e-mail: info@svarkapro.com.ua

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

svarkapro.com.ua