



**LINCOLN
ELECTRIC**

www.lincoln-electric.com.ua

Аппараты для MIG/MAG-сварки

- Рекомендуются для промышленного производства
- Разработаны для процессов с жесткой ВАХ
- Совместимы со многими механизмами подачи проволоки

Как пользоваться каталогом

STICK WELDERS

Invertec® 160SX

Professional Performance. In 2.1 Innovation

The Invertec® 160SX is built to perform: rugged and reliable on one hand, portable in another. Lightweight and easy to handle in a wide variety of applications, it is ideal for professional industrial maintenance and small industrial projects, both on site and in workshops. Equipped with Power Factor Correction (PFC) Invertec® 160SX provides almost 30% output with the same input current. PFC reduces the power dissipation on input cables by up to 50%. Compliant with the latest European standard EN 61000-3-12.

Features

- **More Power** - 30% more output current with the same input current allows welding with up to 4.0mm electrode from a 16A input.
- **Portable Everywhere** - Lightweight, easy to handle, can operate with up to 100m extension cables and suitable to use from a generator.
- **Robust Design, Industrial Grade** - Electrical safety (IP23), potted PC boards and optimum airflow reduces contamination to extend the equipment's life in the harshest environmental conditions.
- **Excellent Welding Experience** - Good arc ignition with a smooth stable arc, Soft and Crisp mode, Auto Adaptive Arc Force an optimum choice for welding with every type of electrode.
- **Cellulosic Capability** - No electrode is too difficult to weld with. Suitable for small diameter pipe welding.
- **Extended Input Voltage Range** - Smart switching input power allows use from either a single-phase 115V or 230V mains supply.
- **Green Welding Initiative** - PFC gives low current consumption, energy saving, low current harmonics and reduction of the total CO₂ produced by the welding process.

Technical Specifications

| Product | Item Number | Primary Voltage (V) | Current Range (A) | Output (A) | Fuse Size (A) (slow) | Weight (kg) | Dimensions (HxWxD) (mm) | Protection/Insulation Class |
|-----------------|-------------|---------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------|-------------|-------------------------|-----------------------------|
| Invertec® 160SX | K12050-1 | 115/230V | 5-160 | 160/230V@100% 100A/24V@100% | 16A | 9.2 | 224 x 148 x 385 | IP23 / H |

1 Раздел каталога
2 Название продукта
3 Официальное название продукта Lincoln
4 Описание продукта
5 Краткое описание продукта
6 Текстовое описание
7 Это общее описание продукта. Также здесь могут быть перечислены функции и типичное применение.
8 Ключевые особенности
9 В этом разделе перечислены основные особенности и преимущества продукта
10 Изображение
11 Фотография продукта Lincoln
12 Процессы
13 Рекомендуемые для этого продукта процессы.
14 Рекомендуемые материалы
15 См. описания ниже.
16 Комплект поставки
17 Список аксессуаров, которые поставляются вместе с продуктом.
18 Аксессуары
19 Все совместимые аксессуары.
20 Артикульный номер
21 Чтобы заказать продукт, выберите номер наиболее подходящей модели
22 Green Initiative
23 Означает, что продукт произведен в соответствии с экологической программой Lincoln Electric.
24 Иконки рода тока и ВАРХ
25 См. подробнее ниже.
26 Технические характеристики
27 Характеристики, параметры, габаритные размеры и вес продукта.
28 Иконка NEW!
29 Обозначает новые продукты

Technical Specifications

| Product | Item Number | Primary Voltage (50-60Hz) |
|------------------|-------------|---------------------------|
| Invertec® V205-S | K12019-1 | 230/400V/1Ph |

30 Цветовое обозначение
31 Гарантия

Цветовое обозначение

Поля в каждом разделе каталога имеют собственный цвет.

Гарантия

Распространяющаяся на продукт гарантия

Обозначения

Иконки вольт-амперной характеристики

| | | | |
|--|---|---|--|
| CC Ручная и аргодуговая сварка с падающей ВАРХ | AC Переменный ток | 2 2-роликковый механизм подачи | STT Технология управления формой волны сварочного тока |
| CV Сварка в защитном газе, порошковой проволокой или под флюсом с жесткой ВАРХ | DC Постоянный ток | 4 4-роликковый механизм подачи | |
| CC CV Возможность сварки на падающей или жесткой ВАРХ | AC DC Постоянный или переменный ток | 10 kW Мощность вторичной сети питания | |

Иконки питания

| | | | |
|------------------------------|---|--|--|
| 1 1-фазное питание | 1/3 1- или 3- фазное питание | 42 VAC Питание механизма подачи 42В переменного тока | 50/60 Hz Сеть питания 50-60 Гц |
| 3 3-фазное питание | 115 VAC Питание механизма подачи 115В перем. тока | 40 VDC Питание механизма подачи 40В пост. тока | D Сварочный агрегат-дизель |

От домашней сварки до промышленного производства
Lincoln Electric предлагает электроды для любых задач



Компактные

Handy MIG

Многофункциональный минимализм, мобильная мощность



Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

Выбор любителя и профессионала



Powertec® 255C, 305C

Мощность, компактность, экономичность



Компактные

Powertec® 305C, 355C, 425C PRO

Высокое качество, синергическое управление



Комплекты

Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Большие возможности, техническое совершенство



CV-425, CV-510

Производительность и надежность



| Компактные | Вольтамперная характеристика | | Сварочный ток (А) | Напряжение (В) | Сварка в защитных газах | | Сварка под флюсом | Кол-во ступеней | Кол-во роликов | Скор. подачи(м/мин) | Гарантия(лет) |
|--------------------|------------------------------|----|-------------------|----------------|-------------------------|---|-------------------|-----------------|----------------|---------------------|---------------|
| | CV | DC | | | ● | ○ | | | | | |
| Компактные | Выходные характеристики | | | Питание | Процессы | | Особенности | | | | |
| Handy MIG | CV | DC | 45-80 | 230 | ● | ○ | | 2 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 161C | CV | DC | 30-150 | 230 | ● | ● | 7 | 2 | 1-17 | 3 | |
| Powertec® 191C | CV | DC | 30-180 | 230 | ● | ● | 8 | 2 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 231C | CV | DC | 30-220 | 230 | ● | ○ | 12 | 2 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 271C | CV | DC | 30-255 | 230 | ● | ○ | 12 | 2 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 255C | CV | DC | 25-250 | 230/400 | ● | ○ | 20 | 4 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 305C | CV | DC | 30-300 | -400 | ● | ○ | 30 | 2/4 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 305C PRO | CV | DC | 30-280 | | ● | ○ | 30 | 4 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 355C PRO | CV | DC | 30-350 | 230/400 | ● | ○ | 30 | 4 | 1-20 | 3 | |
| Powertec® 425C PRO | CV | DC | 30-420 | | ● | ● | 30 | 4 | 1-20 | 3 | |

| Комплекты | Вольтамперная характеристика | | Сварочный ток (А) | Питание | Процессы | | Особенности | | | | | Механизмы подачи |
|----------------|------------------------------|----|-------------------|-----------------------|----------|---|-------------|---|---|---|----------------------------|------------------|
| | CV | DC | | | ● | ○ | | | | | | |
| Powertec® 305S | CV | DC | 30-300 | | ● | ○ | 20 | - | - | 3 | | |
| Powertec® 365S | CV | DC | 30-350 | | ● | ○ | 30 | - | - | 3 | LF22-M, LF24-M, LF24-M PRO | |
| Powertec® 425S | CV | DC | 30-420 | | ● | ● | 30 | - | - | 3 | | |
| Powertec® 505S | CV | DC | 30-500 | 230/400 - 220/380/440 | ● | ● | 30 | - | - | 3 | | |
| CV425 | CV | DC | 10-420 | | ● | ● | - | - | - | 3 | | |
| CV510 | CV | DC | 10-500 | | ● | ● | - | - | - | 3 | LF33S, LF33 | |

KEY: ○ Отлично ● Хорошо ▲ Возможно

Handy MIG

Функциональный минимализм, мобильная мощность

Эти компактные, портативные и легкие механизмы подачи проволоки работают от сети 230В, 16 ампер. Эти устройства идеально подходят для мелких работ по ремонту и обслуживанию, например, на небольших автомастерских и фермах. Четырехпозиционный регулятор напряжения и бесступенчатая регулировка скорости подачи проволоки позволяют вести сварку тонкопрофильной углеродистой стали. Комплект поставки оборудования позволяет сразу же приступить к работе – он включает практически все необходимое: горелку и кабель, рабочий кабель и клемму, кассету порошковой проволоки (и сплошной проволоки в случае Handy MIG), контактные наконечники, ручной щиток с фильтрующей пластиной и линзы. И это еще не все – комплектация Handy MIG также включает молоток/щетку для отделения шлака.

Преимущества

- Пригодны для сварки большинства марок стали небольшой толщины.
- Возможность работы от сети питания 230В, 16 ампер.
- Высокая безопасность – ток подается только при нажатом триггере.
- Компактный, портативный, легкий и простой в обращении.
- Идеально подходит для мелких работ по техобслуживанию.
- Бесступенчатая регулировка скорости подачи проволоки и четырехпозиционный регулятор напряжения обеспечивают точный контроль сварки.
- Воздушное охлаждение и долгий срок службы.
- Поставляется в готовой к работе комплектации.



Процессы

- MIG
- Порошковая проволока (Innershield)

Рекомендуемые материалы

- Сталь
- Ultrama^g
- Порошковая проволока Innershield[®] NR211-MP

Комплект поставки

- Кабель питания
- Горелка
- Приводные ролики
- Кассета сплошной проволоки 0,5 кг (Handy MIG)
- Комплект сварочных аксессуаров

Аксессуары

- В10241-1 Горелка MIG

Характеристики

| Название | Артикул | Сеть питания (50-60Гц) | Диапазон тока (А) | Номинальная мощность | Номинальный предохранитель (А) | Вес (кг) | Габариты (мм) | Класс защиты |
|-----------|----------|------------------------|-------------------|----------------------|--------------------------------|----------|-----------------|--------------|
| Handy MIG | K14000-1 | 230V/1Ph | 45-80 | 70A/175V@20% | 16 | 18 | 345 x 220 x 455 | IP21 / H |

ПИТАНИЕ



ВАХ



Поставки по Украине

+ 38 (048) 729 63 53

+ 38 (067) 484 05 71

+ 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

Powertec® 161C, 191C, 231C, 271C

Выбор профессионала

Серия Powertec® 161C, 191C, 231C и 271C представляет собой линейку сварочных аппаратов с разной мощностью, пригодных для работы с питанием от однофазной сети. Линейка Powertec® начинается с модели 161C, которая идеально подходит для сварки тонколистового металла, ремонта и технического обслуживания. Высокие характеристики дуги и легкое поджигание помогут оператору эффективно и профессионально выполнить любой проект с минимальным уровнем разбрызгивания. Это идеальный инструмент для небольших мастерских, ремонта автомобильных кузовов и сельскохозяйственных предприятий. Модели Powertec® 191C и 231C обладают достаточной мощностью для изготовления легких конструкций, но при этом они так же хорошо подходят для сварки тонких материалов, как и младшая модель Powertec® 161C. Powertec® 271C – это самая универсальная модель ряда, которая идеально подходит для сварки как тонких материалов, так и изготовления легких и средних металлоконструкций.

Преимущества

- Отличные характеристики дуги, легкое поджигание и высокая стабильность дуги.
- Легкий контроль над процессом сварки благодаря функциям управляемого отжига, точечной сварки, 2/4-тактного режима работы (кроме РТ161С) и повышенного напряжения.
- Дополнительно можно заказать вольтметр и амперметр (кроме РТ161С).
- Простое переключение полярности.
- Профессиональная система подачи проволоки.
- Поставляется с евроразъемом и кабелем заземления.



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- Сталь
Ultragag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- Порошковые проволоки
Innershield® NR211-MP

Комплект поставки

- Кабель питания (3 м), кабель заземления (3 м)

Аксессуары

- К10429-15-хМ Горелка MIG LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
- К10429-25-хМ Горелка MIG LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- К10429-36-хМ MIG-горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- КР14016-х Набор приводных роликов (2R)
- К10158-1 Крепление кассет Readireel (15 кг)
- К14044-1 Вольтметр и амперметр (кроме РТ161С)
- К14048-1 Комплект соединений обогревателя CO₂ (кроме РТ161С)



Характеристики

| Наименование | Артикул | Сеть питания (50-60 Гц) | Диапазон тока (А) | Номинальная мощность | Номин. предохранитель (А) | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) | Класс защиты / изоляции |
|----------------|----------|-------------------------|-------------------|----------------------|---------------------------|----------|-------------------------------|-------------------------|
| Powertec® 161C | K14040-2 | 230В/1-фазн. | 30-150 | 150А/21.5В/20% | 16 | 53 | 615 x 390 x 825 | IP23 / H |
| Powertec® 191C | K14045-1 | | 30-180 | 180А/23.0В/20% | 20 | 70 | 765 x 427 x 850 | |
| Powertec® 231C | K14046-1 | | 30-220 | 220А/25.0В/20% | 25 | 80 | | |
| Powertec® 271C | K14047-1 | | 30-255 | 255А/26.8В/20% | 32 | 83 | | |

* модели "1" - "2" включают предустановленный вольтметр и амперметр



Поставки по Украине
 + 38 (048) 729 63 53
 + 38 (067) 484 05 71
 + 38 (067) 485 04 42
 sale@lincoln-electric.com.ua

Powertec® 255C, 305C

Мощность, компактность, экономичность

Разработка Powertec® 255C и 305C была обусловлена потребностью наших клиентов в надежных компактных аппаратах для сварки в защитном газе.

Модель Powertec® 255C подходит для сварки тонких материалов, но при этом она обладает достаточной мощностью для изготовления легких металлоконструкций.

Powertec® 305C – это по-настоящему многозадачное устройство. Его можно использовать для сварки тонких материалов, но при этом он обладает достаточной мощностью для изготовления легких и средних металлоконструкций. Powertec® 305C поддерживает режимы сварки короткой дугой и капельного переноса металла при использовании проволоки диаметром 1.0 мм.

Преимущества

- При разработке этого продукта в первую очередь мы учитывали удобство практического применения.
- Легкое поджигание дуги (стабильность и динамика).
- Многопозиционные переключатели напряжения позволяют точно контролировать ход сварки.
- Надежная система подачи проволоки с приводными роликами большого диаметра.
- Электронная система обратной связи гарантирует постоянную скорость подачи проволоки.
- Колеса большого диаметра, ручка и подъемные проушины обеспечивают мобильность устройства.
- Дополнительно можно заказать вольтметр, амперметр и переключатель полярности.



Характеристики

| Наименование | Артикул. номер | Сеть питания (50-60 Гц) | Диапазон тока (А) | Номин. мощность | Номин. предопр. (А) | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) | Класс защиты / изоляции |
|----------------|----------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|---------------------|----------|-------------------------------|-------------------------|
| Powertec® 255C | K14055-1 | 400В/3-фазн. | 25-250 | 250А/26.5В/35% | 16 | 94 | 810 x 467 x 930 | IP23/Н |
| | K14055-2 | 230/400В/3-фазн. | | | | | | |
| Powertec® 305C | K14056-1 и -3 | 400В/3-фазн. | 30-300 | 300А/29В/35% 225А/25.2В/60% | 25 | 95 | 810 x 467 x 930 | IP23/Н |
| | K14056-2 и -4 | 230/400В/3-фазн. | | | | | | |



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- Сталь
UltraMag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- Порошковые проволоки
Innershield® NR21-MP
- Алюминий
SuperGlaze®

Комплект поставки

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом
- Газовый шланг (2 м)
- Набор приводных роликов

Аксессуары

- K10429-15-хМ MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10413-25PHD-хМ MIG горелка LGP 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10413-25FX-хМ MIG горелка LGP 250 G FX- 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-хМ MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- KP14016-х Набор приводных роликов (2R)
- KP14017-х Набор приводных роликов (4R)
- K10158-1 Адаптер для катушки с проволокой (15 кг)
- K14076-1 Переключатель полярности PT205C
- K14077-1 Набор переключателя полярности PT255C/305C
- K14049-1 Измерительный прибор
- K14009-1 Комплект соединений обогревателя CO₂

ПИТАНИЕ



ВАХ



Поставки по Украине

+38 (048) 729 63 53
+38 (067) 484 05 71
+38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

Powertec® 305C PRO, 355C PRO Powertec® 425C PRO

Высокое качество, синергетическое управление

Линейка аппаратов для сварки MIG Powertec® 305 C Pro превосходит своих конкурентов по многим показателям. В среде смеси аргона или 100-процентного CO₂ это устройство образует очень стабильную дугу с низким уровнем разбрызгивания. Внушительный список функций Powertec® Pro включает 2/4-тактовый режим работы, мягкий старт, холодную подачу, продувку газа и подачу газа до поджигания дуги. В стандартную комплектацию также входит цифровой вольтметр и амперметр для измерения параметров сварки, что, в сочетании с синергетическим управлением, автоматически регулирует скорость четырехроликового механизма подачи проволоки, что, в сочетании с синергетическим управлением гарантирует легкую и точную настройку аппарата. Оператору достаточно просто выбрать напряжение сварочного тока и приступить к работе. Все модели линейки оснащены надежной системой привода с 4 приводными роликами и мощным 90-ваттным двигателем. Низкая платформа упрощает погрузку и снятие газового баллона.

Преимущества

- При разработке этих продуктов в первую очередь мы учитывали удобство практического применения.
- Высокие характеристики дуги при сварке в смеси аргона или 100-процентном CO₂.
- Надежная система привода с 4 роликами большого диаметра и мощным двигателем.
- Электронная система обратной связи гарантирует постоянную скорость подачи проволоки.
- Многопозиционные переключатели напряжения позволяют точно контролировать ход сварки.
- Синергетическое управление значительно облегчает настройку аппарата.
- Цифровой вольтметр и амперметр с ярким экраном.
- Внушительный список функций.
- Колеса большого диаметра, ручка и подъемные проушины обеспечивают мобильность устройства.



Характеристики

| Наименование | Артикул. номер | Сеть питания (50-60 Гц) | Диапазон тока (А) | Номин. мощность | Номин. предохранитель (А) | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) | Класс защиты / изоляции |
|--------------------|----------------|-------------------------|-------------------|----------------------------------|---------------------------|----------|-------------------------------|-------------------------|
| Powertec® 305C PRO | K14057-1 | 230/400В/3-фазн. | 20-280 | 280А/28В/40% 230А/25.5В/60% | 32/20А | 145 | 890 x 565 x 1060 | IP23 / H |
| Powertec® 355C PRO | K14058-1 | | 30-350 | 350А/31.5В/40% 285А/28.2В/60% | 40/25А | 147 | 890 x 690 x 1060 | |
| Powertec® 425C PRO | K14059-1A | | 30-420 | 420А/35В/40% 345А/31.3В/60% | 50/32А | 162 | | |



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- Сталь
Ultramag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- Порошковые проволоки
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- Нержавеющая сталь
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSi
- Алюминий
SuperGlaze®

Комплект поставки

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Набор приводных роликов

Аксессуары

- K10429-25-хМ MIG горелка LGS 250 G - 200А - 3/4/5 м
- K10413-25PHD-хМ MIG горелка LGP 250 G - 200А - 3/4/5 м
- K10413-25FX-хМ MIG горелка LGP 250 G FX- 200А - 3/4/5 м
- K10429-36-хМ MIG горелка LGS 360 G - 300А - 3/4/5 м
- K10429-36PHD-хМ MIG горелка LGP 360 G - 300А - 3/4/5 м
- K10429-505-хМ MIG горелка LGS 505 W - 450А - 3/4/5 м
- K10429-55PHD-хМ MIG горелка LGP 550 W - 500А - 3/4/5 м
- KP14017-х Комплект приводных роликов (4R)
- K10158-1 Адаптер для катушек Readi-reel (15 кз)
- K14071-1 Фильтр DR (Dust Reduction) для снижения запыленности аппарата изнутри
- K14009-1 Набор соединений для нагревателя CO₂ (кроме PT 305C)
- K14037-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25
- K10420-1 Охлажд. жугк. (2x5л) (только PT425C)



Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Большие возможности, техническое совершенство

Полный спектр сварочных источников питания и механизмы подачи проволоки LF22M и 24M (Pro) предоставят Вам непревзойденный выбор аппаратов для сварки в защитном газе со ступенчатой регулировкой напряжения. Благодаря 2 или 4 приводным роликам, возможности установки вольтметра и амперметра и взаимозаменяемому дополнительному оборудованию у Вас есть выбор из 12 разных конфигураций, что обуславливает непревзойденную гибкость линейки Powertec®. Конструкция механизмов подачи проволоки LF22M, 24M и 24M Pro отличается надежностью, компактностью и простотой в обращении. Основные элементы управления расположены на передней панели, второстепенные размещены в защищенном блоке рядом с механизмом привода.

Преимущества

- При разработке этого продукта в первую очередь мы учитывали удобство практического применения.
- Высокие характеристики дуги при сварке в смеси аргона или 100-процентном CO₂.
- Многопозиционные переключатели напряжения позволяют точно контролировать ход сварки.
- Два выхода контура индуктивности обеспечивают идеальное поведение дуги.
- Технология включения вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™)
- Легкий контроль благодаря синергетическому управлению LF24M Pro.
- Вольтметр и амперметр с ярким экраном (модели LF24M и LF24M Pro).
- Большой список функций.
- Большие колеса, ручка и подъемные проушины
- При необходимости аппараты можно легко оснастить блоком жидкостного охлаждения Coolarc 25 (кроме модели PT 305S).



Характеристики

| Наименование | Артикул. номер | Сеть питания (50-60 Гц) | Диапаз. тока (А) | Номинальная мощность | Номин. предохран. (А) | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) | Класс защиты / изоляции |
|----------------|------------------------|--|------------------|--------------------------------------|-----------------------|----------|-------------------------------|-------------------------|
| Powertec® 305S | K14060-1 | 230/400В/3-фазн. | 30-300 | 300А/29В при 35% 230А/25.5В/60% | 32/20 | 94 | 770 x 467 x 930 | IP23 / H |
| Powertec® 365S | K14061-1A K14061-2A | 230/400В/3-фазн. 220/380/440В/3-фазн. | 30-350 | 350А/31.5В при 40% 285А/28.2В/60% | 40/25 | 141 | 875 x 700 x 1035 | |
| Powertec® 425S | K14062-1A K14062-2A | 230/400В/3-фазн. 220/380/440В/3-фазн. | 30-420 | 420А/35В при 40% 345А/31.5В/60% | 50/32 | 151 | | |
| Powertec® 505S | K14063-1A K14063-2A | 230/400В/3-фазн. 220/380/440В/3-фазн. | 30-500 | 500А/39В при 40% 400А/34.5В/60% | 63/40 | 157 | | |

Характеристики механизмов подачи

| Наименование | Артикул. номер | Охлаждение | Напряжение сети питания | Скорость подачи проволоки (м/мин.) | Диаметр проволоки (мм) | | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) |
|--------------|----------------|-------------|-------------------------|------------------------------------|------------------------|------------|----------|-------------------------------|
| | | | | | сплошная | порошковая | | |
| LF-22M | K14064-1 | возг. | 34-44В перем. т. | 1-20 | 0.8-1.6 | 1.0-1.6 | 15 | 440 x 275 x 636 |
| LF-24M | K14065-1W | возг./жугк. | | | | | 17 | |
| LF-24M PRO | K14066-1W | | | | | | 17 | |



Процессы

- MIG
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
UltraMag®, Supramig®, Supramig Ultra®
- **Порошковые проволоки**
Innershield® NR211-MP, Outershield® MC710-H
- **Нержавеющая сталь**
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Алюминий**
SuperGlaze®

Комплект поставку

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом, 3 м
- **Рекомендуемый комплект поставку**
• Механизм подачи проволоки LF22M или LF24M или LF24M Pro
- Источник Powertec на тележке, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG, газовый регулятор

Аксессуары

- K10347-PG(W)-xM Комплект соединительных кабелей
- K10429-25-xM MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10429-505-xM MIG горелка LGS 505 W - 450A - 3/4/5 м
- K10158-1 Крепление для кассет Readi-reel (15 кг)
- K14071-2 Фильм DR (Dust Reduction) для снижения запыленности аппарата изнутри
- K14009-1 Комплект соединений обогревателя CO₂
- K14037-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25
- K10420-1 Охл. жидкость ACOROX (2x5л)

ПИТАНИЕ



BAX



Поставки по Украине

+ 38 (048) 729 63 53

+ 38 (067) 484 05 71

+ 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

CV-425 и CV-510

Мощность и надежность

CV-425 и CV-510 – это промышленные источники питания, предназначенные для работы в тяжелых условиях эксплуатации, например на судостроительных верфях или оффшорных сооружениях. Оба устройства соответствуют классу электробезопасности IP23, что делает возможным работу под открытым небом. Кроме того, все чувствительные компоненты источников отделены от воздушного потока системы охлаждения и заключены в пыленепроницаемый корпус. Покрываете плат электроники полностью защищает их от воздействия окружающей среды. Источники были успешно протестированы при температуре окружающей среды +40°C с 60% рабочим циклом. Полученные в ходе этого тестирования данные показали, что источники можно использовать в любых условиях с рабочим циклом 100%. Как и все остальное оборудование, произведенное компанией Lincoln Electric, CV-425 и 510 разрабатывались с учетом удобства практического применения.

Преимущества

- Защитное покрытие плат электроники и пыленепроницаемый корпус
- Механизмы подачи проволоки, специально предназначенные для монтажных площадок и судовых верфей. Все модели оснащены вольтметром и амперметром, по желанию также можно заказать функции синергетического управления и запоминания настроек.
- Высокие характеристики дуги при сварке в смеси аргона или 100-процентном CO₂.
- Электронная система обратной связи гарантирует постоянную скорость подачи проволоки
- Колеса большого диаметра, ручка и подъемные проушины гарантируют мобильность устройства
- Большой список функций



Характеристики

| Наименование | Артикульный номер | Сеть питания (50-60 Гц) | Диапазон тока (А) | Номинальная мощность | Номин. предохран. (А) | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) | Класс защиты / изоляции |
|--------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------------------|-----------------------|----------|-------------------------------|-------------------------|
| CV-425 | K14080-1A | 230/400В/3-фазн. | 10-420 | 420А/35В/60% 325А/30.3В/100% | 63/32А | 152 | 880 x 696 x 1020 | IP23 / H |
| | K14080-2A | 220/380/440В/3-фазн. | | | 63/32/32А | | | |
| CV-510 | K14081-1A | 230/400В/3-фазн. | 10-500 | 500А/39В/60% 325А/33.3В/100% | 63/40А | 160 | | |
| | K14081-2A | 220/380/440В/3-фазн. | | | 63/32/32А | | | |

Характеристики механизмов подачи проволоки

| Наименование | Артикульный номер | Охлаждение | Напряжение в сети питания | Скорость подачи проволоки (м/мин.) | Диаметр проволоки (мм) | | Вес (кг) | Габаритные размеры ВхШхГ (мм) |
|--------------|-------------------|-------------|---------------------------|------------------------------------|------------------------|------------|----------|-------------------------------|
| | | | | | сплошная | порошковая | | |
| LF-33 | K14030-1W | Возд./жидк. | 34-44В, перем. т. | 1-20 | 0.8-1.6 | 1.0-1.6 | 17 | 440 x 275 x 636 |
| LF-33S | K14051-1 | | | | | | 12 | 350 x 195 x 530 |



Процессы

- Сварка в среде защитных газов
- Сварка порошковыми проволоками

Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
Ultragam[®], Supramig[®], Supramig Ultra[®]
- **Порошковая проволока**
Innershield[®] NR211-MP, Outershield[®] MC710-H
- **Нержавеющая сталь**
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Алюминий**
SuperGlaze[®]

Комплект поставки

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом (3 м)

Рекомендуемый комплект поставки

- 4-роликовый механизм подачи LF-33 для проволоки 1.0-1.2 мм
- Источник питания CV-425 или CV-510 с тележкой, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок охлаждения COOL ARC[™] 25.
- Комплект соединительных кабелей 5 м, горелка MIG, газовый регулятор

Аксессуары

- K10429-36-хМ MIG горелка LGS 360 G - 300А - 3/4/5 м
- K10429-505-хМ MIG горелка LGS 505 W - 450А - 3/4/5 м
- K10158-1 Крепление для Readi-reel (15 кг)
- K14037-1 Блок жидк. охлаждения COOL ARC[™] 25
- K10420-1 Охл. жидкость ACOROX (2x5л)
- K14009-1 Комплект обогревателей нагревателя CO₂
- K14071-2 Фильтр для снижения запыленности аппарата [DR]
- K14082-1 Вольтметр и амперметр

ПИТАНИЕ



ВАХ



Поставки по Украине

+ 38 [048] 729 63 53
+ 38 [067] 484 05 71
+ 38 [067] 485 04 42
sale@lincoln-electric.com.ua

АКСЕССУАРЫ

Соединительные кабели

Артикульный номер:

- K10347-PG-xM (с возд. охлаждением)
- K10347-PGW-xM (с жидк. охлаждением)



КОМПЛЕКТЫ

Артикульный номер:

- K14049-1 Вольтметр и амперметр для серии Powertec C
- K14073-1 Вольтметр и амперметр LF22m
- K14071-1 Фильтр для серии Powertec C PRO
- K14071-2 Фильтр для серии Powertec S
- K14076-1 Переключатель полярности Powertec C PRO
- K14077-1 Переключатель полярности Powertec 255C и 305C

БЛОКИ

COOL ARC® 25

Артикульный номер:
K14037-1



Охлаждающая жидкость Acorox (2x5л)

Артикульный номер:
K10420-1



Горелки LINC GUN™

Эргономичная рукоятка, направляющие на обоих концах кабеля, выдвижные контакты и вращающееся шаровое соединение в стандартной

Горелки с воздушным охлаждением

СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 150G, 150A / 60% K10429-15-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 250G, 200A / 60% K10429-25-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 360G, 300A / 60% K10429-36-xM 3 м, 4 м или 5 м

ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 250G, 200A / 60% K10413-25PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 360G, 300A / 60% K10413-36PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 420G, 350A / 60% K10413-42PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



Горелки с жидкостным охлаждением

СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 505W, 450A / 100% K10429-505-xM 3 м, 4 м или 5 м

ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 550W, 500A / 100% K10413-55PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



ПРИВОДНЫЕ РОЛИКИ

2-роликовые системы

- KP14016-0.8 сплошная проволока 0.6-0.8 мм
- KP14016-1.0 сплошная проволока 0.8-1.0 мм
- KP14016-1.2 сплошная проволока 1.0-1.2 мм
- KP14016-1.1R порошковая проволока 0.9-1.1 мм
- KP14016-1.6R порошковая проволока 1.2-1.6 мм
- KP14016-1.2A проволока для сварки алюминия 1.0-1.2 мм

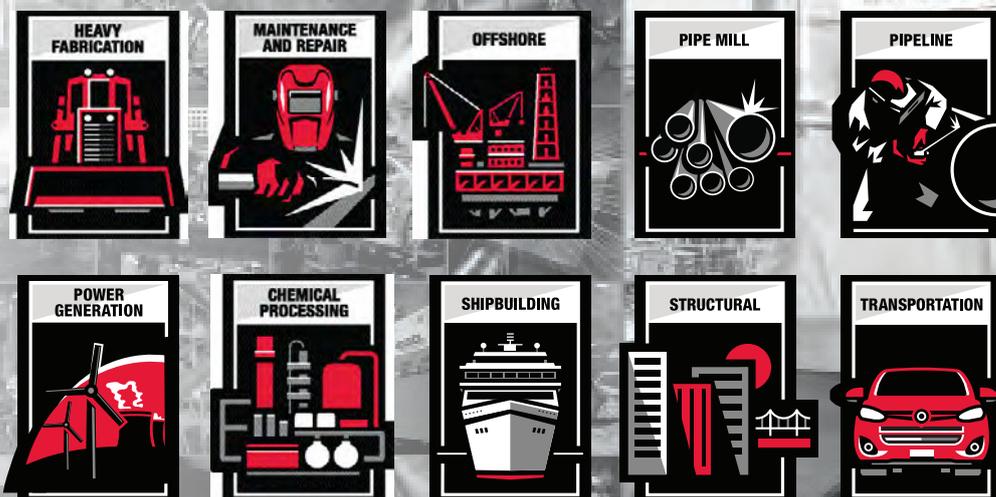
4-роликовые системы

- KP14017-0.8 сплошная проволока 0.6- 0.8 мм
- KP14017-1.0 сплошная проволока 0.8- 1.0 мм
- KP14017-1.2 сплошная проволока 1.0- 1.2 мм
- KP14017-1.6 сплошная проволока 1.2-1.6 мм
- KP14017-1.1R порошковая проволока 0.9- 1.1 мм
- KP14017-1.6R порошковая проволока 1.2-1.6 мм
- KP14017-2.4R порошковая проволока 1.6-2.4 мм
- KP14017-1.2A проволока для сварки алюминия 1.0- 1.2 мм
- KP14017-1.6A проволока для сварки алюминия 1.2- 1.6 мм

Применение наших технологий во всех отраслях промышленности

Мы можем предложить самые производительные и экономичные решения для любых отраслей – от самых элементарных задач до сложнейших технологических проектов.

Поставки по Украине
 +38 (048) 729 63 53
 +38 (067) 484 05 71
 +38 (067) 485 04 42
sale@lincoln-electric.com.ua



ООО «Индустриальное Оборудование»

65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39е, офис 2

тел.: +38 (048) 782 99 93

+38 (067) 484 02 83

факс: +38 (067) 566 30 28

e-mail: info@shindaiwa.net



www.lincoln-electric.com.ua