



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

[www.lincoln-electric.com.ua](http://www.lincoln-electric.com.ua)

## Механизмы подачи проволоки

- Для эксплуатации в тяжелых условиях
- Бесперебойная подача и надежность
- Удобный пользовательский интерфейс



# Как пользоваться каталогом

**STICK WELDERS**

## Invertec® 160SX

**Professional Performance. In 2. al Innovation**

The Invertec® 160SX is built to perform: rugged and reliable on one hand, portable in another. Lightweight and easy to handle in a wide variety of applications, it is ideal for professional industrial maintenance and small industrial projects, both on site and in workshops. Equipped with Power Factor Correction (PFC) Invertec® 160SX provides almost 30% output with the same input current. PFC reduces the power dissipation on input cables by up to 50%. Compliant with the latest European standard EN 61000-3-12.

**Features**

- **More Power** - 30% more output current with the same input current allows welding with up to 4.0mm electrode from a 16A input.
- **Portable Everywhere** - Lightweight, easy to handle, can operate with up to 100m extension cables and suitable to use from a generator.
- **Robust Design, Industrial Grade** - Electrical safety (IP23), potted PC boards and optimum airflow reduces contamination to extend the equipments life in the harshest environmental conditions.
- **Excellent Welding Experience** - Good arc ignition with a smooth stable arc, Soft and Crisp mode, Auto Adaptive Arc Force an optimum choice for welding with every type of electrode.
- **Cellulosic Capability** - No electrode is too difficult to weld with. Suitable for small diameter pipe welding.
- **Extended Input Voltage Range** - Smart switching input power allows use from either a single-phase 115V or 230V mains supply.
- **Green Welding Initiative** - PFC gives low current consumption, energy saving, low current harmonics and reduction of the total CO<sub>2</sub> produced by the welding process.

**Technical Specifications**

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Output	Fuse Size (A) (slow)	Weight (kg)	Dimensions (HxWxD) (mm)	Protection/Insulation Class
Invertec® 160SX	K12050-1	230/400V/1Ph	5-160	160/235A@100% 100A/24V@100%	16A	9.2	224 x 148 x 385	IP23 / H

**1** Раздел каталога  
**2** Название продукта  
**3** Официальное название продукта Lincoln  
**4** Описание продукта  
**5** Краткое описание продукта  
**6** Текстовое описание  
**7** Это общее описание продукта. Также здесь могут быть перечислены функции и типичное применение.  
**8** Ключевые особенности  
**9** В этом разделе перечислены основные особенности и преимущества продукта  
**10** Изображение  
**11** Фотография продукта Lincoln  
**12** Процессы  
**13** Рекомендуемые для этого продукта процессы.  
**14** Рекомендуемые материалы  
**15** См. описания ниже.  
**16** Комплект поставки  
**17** Список аксессуаров, которые поставляются вместе с продуктом.  
**18** Аксессуары  
**19** Все совместимые аксессуары.  
**20** Артикулный номер  
**21** Чтобы заказать продукт, выберите номер наиболее подходящей модели  
**22** Green Initiative  
**23** Означает, что продукт произведен в соответствии с экологической программой Lincoln Electric.  
**24** Иконки рода тока и ВАРХ  
**25** См. подробнее ниже.  
**26** Технические характеристики  
**27** Характеристики, параметры, габаритные размеры и вес продукта.  
**28** Иконка NEW!  
**29** Обозначает новые продукты

**Technical Specifications**

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)
Invertec® V205-S	K12019-1	230/400V/1Ph

**30** Цветовое обозначение  
**31** Гарантия

### Цветовое обозначение

Поля в каждом разделе каталога имеют собственный цвет.

### Гарантия

Распространяющаяся на продукт гарантия

## Обозначения

Иконки вольт-амперной характеристики

<b>CC</b> Ручная и аргонодуговая сварка с падающей ВАРХ	<b>AC</b> Переменный ток	<b>2</b> 2-роликковый механизм подачи	<b>STT</b> Технология управления формой волны сварочного тока
<b>CV</b> Сварка в защитном газе, порошковой проволокой или под флюсом с жесткой ВАРХ	<b>DC</b> Постоянный ток	<b>4</b> 4-роликковый механизм подачи	
<b>CC CV</b> Возможность сварки на падающей или жесткой ВАРХ	<b>AC DC</b> Постоянный или переменный ток	<b>10 kW</b> Мощность вторичной сети питания	

Иконки питания

<b>1</b> 1-фазное питание	<b>1/3</b> 1- или 3- фазное питание	<b>42 VAC</b> Питание механизма подачи 42В переменного тока	<b>50/60 Hz</b> Сеть питания 50-60 Гц
<b>3</b> 3-фазное питание	<b>115 VAC</b> Питание механизма подачи 115В перем. тока	<b>40 VDC</b> Питание механизма подачи 40В пост. тока	<b>D</b> Сварочный агрегат-дизель



От домашней сварки до промышленного производства  
Lincoln Electric предлагает электроды для любых задач

# МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Аналоговые

## Linc Feed 22M, 24M & 24M PRO

Компактные, прочные, универсальные и многофункциональные



## Linc Feed 33S, 33

Компактные, прочные, универсальные и многофункциональные



Цифровые

## Power Feed® 40, 42, 44, 46

Предназначены для работы с цифровыми источниками питания



Цифровые

## Power Feed® 84 Single & Dual

Стационарные механизмы подачи с одним и двумя механизмами протяжки



## Power Feed® 25M

Высокое качество, мобильная конструкция



Переносные

## LN-25 Pro & Dual Pro

Переносные подающие устройства



## LN 23P

Для сварки самозащитной порошковой проволокой



Аналоговые	Преимущества					Диапазон скорости подачи (м/мин)	Диаметр проволоки(мм)		Особенности		
	MIG	Порошковая пров.	РДС	Lift TIG	Строжка		Сплошная	Порошковая	число роликов	Охлаждение	Гарантия (лет)
Linc Feed 22M	■	■				1.0-20	0.8-1.6	1.0-1.6	2	А	3
Linc Feed 24M	■	■									
Linc Feed 24M PRO	■	■							4	1.0-2.4	возд./жидк.
Linc Feed 33S	■	■									
Linc Feed 33	■	■									

Цифровые	Преимущества					Диапазон скорости подачи (м/мин)	Диаметр проволоки(мм)		число роликов	Охлаждение	Гарантия (лет)
	MIG	Порошковая пров.	РДС	Lift TIG	Строжка		Сплошная	Порошковая			
Power Feed® 40	■	■	■	■	■	1.0-20	0.8-1.6	1.0-1.6	4	возд./жидк.	3
Power Feed® 42	■	■	■	■	■						
Power Feed® 44	■	■	■	■	■						
Power Feed® 46	■	■	■	■	■						
Power Feed® 84	■	■	■	■	■	2.0-30	0.6-1.6 (high speed)	1.0-2.0 (high speed)			
Power Feed® 84 Dual	■	■	■	■	■		0.6-2.4 (low speed)	1.0-3.0 (low speed)			
Power Feed® 25M	■	■	■	■	■	1.3-20.3	0.6-1.6	0.8-2.4	2	3	

Для монтажных работ	Преимущества					Диапазон скорости подачи (м/мин)	Диаметр проволоки(мм)		число роликов	Охлаждение	Гарантия (лет)
	MIG	Порошковая пров.	РДС	Lift TIG	Строжка		Сплошная	Порошковая			
LN-23 P		■				0.76-6.7	-	1.7-2.0	2	возд.	3
LN-25 Pro	■	■				1.3-17.7	0.6-1.6	0.8-2.0			
Linc Feed 37	■	■				1.5-20	0.6-1.6	1.0-2.0	4	возд./жидк.	3

Обозначения: ■ Отлично □ хорошо ▣ Возможно



# Linc Feed 22M, 24M и 24M PRO

## Компактные, прочные, универсальные и многофункциональные

LF-22M, LF-24M и LF-24M Pro – это портативные механизмы подачи проволоки со стабилизацией скорости подачи. Они включают надежную систему привода с двумя или четырьмя роликами и встроенными функциями холодной подачи, продувки газа и отжига. Могут быть установлены на источник питания с транспортировочной тележкой. Кабели для соединения механизма подачи и источника питания поставляются в нескольких вариантах разной длины, что позволяет работать на расстоянии от источника.

### Преимущества

- Постоянный контроль скорости подачи проволоки
- Переключение между стандартным двухтактным и блокирующим четырехтактным режимом работы с триггера горелки.
- Продувка газа позволяет обеспечить достаточную газовую защиту до зажигания дуги
- Функция отжига предотвращает застывание проволоки в сварочной ванне
- Функция холодной подачи проволоки в горелку
- Стабилизация скорости подачи гарантирует бесперебойную работу механизма.
- Поставляется в установленном на тележку виде.
- Вольтметр и амперметр с яркими цифровыми экранами (как опция для LF22M).
- Предварительная подача электрода для упрощения зажигания дуги (кроме LF22M) + для LF24M PRO
- Синергетическое управление позволяет сварщику с легкостью контролировать процесс сварки.
- Предварительная подача газа гарантирует защиту шва до зажигания дуги.



#### Процессы

- MIG
- Порошковые проволоки

#### Рекомендуемые источники

- Powertec® 305S / 365S / 425S / 505S

#### Стандартный комплект поставки

- Набор приводных роликов для проволоки диаметром 1.0-1.2 мм
- Соединения для блока жидк. охлаждения (кроме LF22M)

#### Аксессуары

- K10347-PG(W)-xM Комплект кабелей
- K10429-15-xM MIG горелка LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
- K10429-25-xM MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10429-505-xM MIG горелка LGS 505 W - 450A - 3/4/5 м
- K115-1/2 Горелка для проволоки Innershield 450A - 82° - 3 мм - 3/4,6 м
- K126-1/2 Горелка для проволоки Innershield, 350A 3/4,6 м
- KP14016-x Набор приводных роликов (2R)
- KP14017-x Набор приводных роликов (4R)
- K10158-1 Крепление для кассет Readi-reel (15 k2)
- K14032-1 Упрочненная тележка
- K14073-1 Индикаторы (LF22M)

### Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Питание	Диапазон скорости подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							Сплошная	Порошковая		
LF-22M	K14064-1	2	возд.	500A/60%	34-44В AC	1-20	0.8-1.6	1.0-1.6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4	возд./жидк.					1.0-1.6	17	
LF-24M PRO	K14066-1W							1.0-1.6	17	

#### Питание



#### Ролики



#### Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua



# Linc Feed 33, 33S

## Компактные, надежные, универсальные

Механизмы подачи проволоки LF33, LF 33S предназначены для эксплуатации в тяжелых условиях окружающей среды. Во время разработки этих механизмов основное внимание уделялось прочности конструкции, компактности и простоте применения. В результате удалось создать очень надежный защитный корпус для применения в самых тяжелых промышленных условиях. Для большего удобства в стандартную комплектацию была включена транспортировочная тележка. Механизмы подачи совместимы не только с кассетами D300 (15 кг), но и маленькими D200 (5 кг) со сплошной или порошковой проволокой, в том числе Innershield. Модель начального уровня LF33 имеет 2/4-тактный режим работы, функции холодной подачи, продувки газа и отжига, вольтметр и амперметр с яркими цифровыми экранами.

### Преимущества

- Компактность, прочность и простота в применении – устройство оснащено вольтметром и амперметром с яркими цифровыми экранами.
- Надежная система подачи проволоки с четырьмя приводными роликами большого диаметра и мощным двигателем.
- Электронная система обратной связи механизма привода гарантирует постоянную скорость подачи проволоки.
- Эргономичная конструкция – удобные органы управления с цифровыми экранами, выводящими информацию на выбранном языке.
- Дополнительно можно заказать систему дистанционного управления



### Характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикульный номер	Число роликов	Охлажд.	Номин. мощность	Питание	Диапазон скорости подачи (м/мин.)		Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
						сплошн.	порошк.	сплошн.	порошк.		
LF-33S	K14051-1	4	возд./жидк.	500А/60%	34-44В АС	1-20		0.8-1.6	1.0 – 2.4	12	350 x 195 x 530
LF-33	K14030-1W					1.5-20				17	

- Процессы**
- MIG
  - Порошковые проволоки
- Рекомендуемые источники**
- STT® II
  - CV-425
  - CV-510
  - DC-400
  - Invertec® V350 PRO
  - Flextec® 450/650 (с ограниченной мощностью)
  - Ranger® 305D
  - Vantage® 400/500

- Стандартный комплект поставки**
- Набор приводных роликов для проволоки диаметром 1.0-1.2 мм
  - Соединения для блока жидкостного охлаждения (LF 33)

- Аксессуары**
- K10347-PG(W)-xM Комплект кабелей
  - K10370-PG-xM Комплект кабелей
  - K10429-15-xM MIG горелка LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
  - K10429-25-xM MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
  - K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
  - K10429-505-xM MIG горелка LGS 505 W - 450A- 3/4/5 м
  - K115-1/2 Горелка для проволоки Innershield 450A - 82° - 3 мм - 3/4.6 м
  - K126-1/2 Горелка для проволоки Innershield, 350A 3/4.6 м
  - KP14017-x Набор переключателя полярности (4R)
  - K14034-1 Пульт дистанционного управления (LF33)
  - K10158-1 Адаптер для катушек Readi-reel (15 кг)
  - K14032-1 Упрочненная четырехколесная тележка

**ПИТАНИЕ**



**РОЛИКИ**



**Поставки по Украине**  
 + 38 (048) 729 63 53  
 + 38 (067) 484 05 71  
 + 38 (067) 485 04 42  
 sale@lincoln-electric.com.ua

# Power Feed® 40, 42, 44, 46

## Для работы с цифровыми источниками питания

Линейка механизмов подачи проволоки Power Feed сочетает простоту в управлении и бесперебойную подачу проволоки. В зависимости от условий эксплуатации механизмы PF можно использовать на стандартной тележке, подвесить на консоли или разместить на специальной усиленной тележке для тяжелых промышленных условий эксплуатации. Базовая модель PF-40 поддерживает только режим сварки в защитном газе на жесткой ВАН (CV MIG, режим №5). Остальные представители линейки (PF42/44/46) совместимы со всеми режимами, поддерживаемыми универсальными источниками питания от компании Lincoln (посредством протокола ArcLink®). Механизмы подачи различаются пользовательским интерфейсом и набором функций. Базовый интерфейс тип «А» лишь позволяет регулировать напряжение и скорость подачи проволоки, в то время как более совершенный интерфейс тип «А+» имеет яркие цифровые приборы, выбор режимов сварки, разъем для подключения электрододержателя/TIG горелки и режим заварки кратера. Интерфейс типов «В» и «В+» включает цветной TFT-дисплей с интуитивно понятными символьными обозначениями и множеством особых функций. Самая совершенная модель линейки PF46 синтерфейсом «В+» включает все вышеперечисленные функции, разъем USB, функцию быстрого переключения между режимами А-В, ячейки памяти, возможность установки ограничений и освещение, которое позволяет легко менять ролики или катушки с проволокой даже при недостаточном освещении. Все устройства серии Power Feed 4X также могут быть оснащены газовым расходомером, промышленной тележкой и проушинами для подвеса.

## Преимущества

- Компактные, надежные и удобные подающие механизмы с яркими цифровыми дисплеями (кроме PF40).
- Поддержка ArcLink® – самого распространенного коммуникационного протокола в области сварки, который позволяет легко и быстро подключить подающий механизм к источнику питания.
- Система из четырех приводных роликов с мощным двигателем
- Горячий/мягкий старт, заварка кратеров (кроме PF40) и все стандартные функции.
- Удобная панель управления позволяет легко регулировать параметры сварки.
- Дистанционное управление с горелки (PF46 и как дополнительная функция для PF44).
- Совместимость с пуш-пульными горелками (PF46 и как дополнительная функция для PF44).
- Стандартная комплектация включает транспортировочные колеса

### Процессы

- MIG
- FCAW
- PDC
- TIG
- Строчка

### Рекомендуемые источники

- Power Wave® S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

### Стандартный комплект поставки

- Приводные ролики для стальной проволоки диаметром 1,0-1,2 мм
- Пользовательский интерфейс

### Аксессуары

- K14121-1 Польз. интерфейс U2
- K14122-1 Польз. интерфейс U4
- K14123-1 Польз. интерфейс U6
- K14124-1 Пульт управления (12-контактный)
- K14127-1 Тележка PF HD
- K14128-1 Подъемная проушина
- K14125-1 12-конт. разъем ("мама")
- K14120-1 6-конт. разъем ("мама")
- K2909-1 Адаптер для пульта ДУ 6-контактный ("мама") – 12-контактный ("папа") – 0,5 м
- K14111-1 Счетчик расхода газа
- K14126-1 Пульт ДУ RC-42
- K10095-1-15M Пульт ДУ 15 м
- K14091-1 Пульт ДУ MIG 7 м
- K870 Педальный регулятор Amptrol
- KP10519-8 Адаптер TIG EURO
- K14131-1 ArcLink-T Flex
- K14132-1 Адаптер 5-контактный ("папа") – 12-контактный ("мама")
- KP14017-x Набор приводных роликов (4R)



### Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Арт. номер	Число роликов	Охлаждение	Номин. мощность	Питание	Диапазон скорости подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошков.		
PF-40	K14106-1	4	возд./жжжж.	500А при 60%	40В DC	1.0-22	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18.5	
PF-46	K14109-1								18.5	

### Функции и особенности

Power Feed	Интерфейс	Графический дисплей	Стандартное управление	Цифровые вольтметр и амперметр	Заварка кратеров	Горячий / мягкий старт	Предуст. настройки	Синергетич. управление	Память / допуски	Защита паролем
PF-40	U0	-	✓	-	-	-	-	-	-	-
PF-42	U2	- (светодиодн.)	✓	✓	✓	-	✓	✓	-	-
PF-44	U4	TFT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓
PF-46	U6	TFT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

### ПИТАНИЕ РОЛИКИ



### Поставки по Украине

+38 (048) 729 63 53

+38 (067) 484 05 71

+38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua



# Power Feed® 84 Single и Dual

## Одно- и двухкассетные напольные или консольные подающие механизмы

Power Feed® 84 – это революционный по своей простоте и гибкости механизм подачи. Этот высокотехнологичный механизм расширяет возможности Power Wave® S, намного превосходя показатели традиционных методов дуговой сварки. Конструкция Power Feed® 84 позволяет разместить блок управления в любой точке – возле рабочего изделия или на источнике питания. Power Feed® 84 Dual предназначен для тех предприятий, где требуется большая гибкость и высокая производительность сварки с использованием одного механизма подачи. Двухкассетный подающий механизм позволяет использовать два разных типа проволоки, что делает возможной сварку нержавеющей и алюминия с помощью одного источника питания. Гибкость механизма подачи проволоки и возможности источников питания Lincoln Power Wave® нового поколения позволяют с легкостью проводить сварку в режимах MIG, STT или Pulse.



### Преимущества

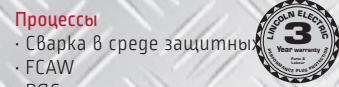
- Характеристики сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия и других материалов на уровне мировых стандартов.
- Технология управления формой волны® – поддержка запатентованных процессов сварки, например, режима Pulse-On-Pulse®, который позволяет создавать сварные швы с хорошим внешним видом, более характерным для аргонодуговой сварки, и режима Power Mode®, который обеспечивает стабильность дуги при низкой силе тока.
- Поддержка ArcLink® – самого современного коммуникационного протокола в области сварки, который позволяет быстро установить надежное соединение с

источником питания.

- Процесс сварки в защитных газах импульсной дугой (Pulsed MIG) – низкое разбрызгивание, минимальное тепловложение и возможность сварки в любых пространственных положениях означают высокое качество в любых условиях
- Удобная панель пользовательского интерфейса с большими цифровыми дисплеями позволяет с легкостью настраивать параметры сварки
- Поддержка горелок "Push-Pull" для бесперебойной подачи алюминиевой проволоки.

#### Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлажд.	Номинальная мощность	Питание	Скорость подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошковая		
Однокассетная напольная модель PF84	K3328-7	4	возд./ жидк.	600А/60%	40В, пост. т	2-30	0.6-1.6 (выс. скор.)	1.0-2.0 (выс. скор.)	20	337 x 393 x 600
Двухкассетная напольная модель PF84	K3330-7						0.6-2.4 (низк. скор.)	1.0-3.0 (низк. скор.)		



#### Процессы

- Сварка в среде защитных газов
- FCAW
- РДС
- TIG
- Строжка

#### Рекомендуемые источники

- Любые сварочные источники питания и агрегаты на жесткой ВАХ
- Power Wave® S350, S500, S700
- Speedtec® 405S, 405SP, 505S, 505SP

#### Стандартный комплект поставки

- Стандартное крепление для кассет
- Пользовательский интерфейс с кнопками

#### Аксессуары

- K3336-7 Блок управления



#### ПИТАНИЕ



#### РОЛИКИ



# Power Feed® 25M

## Мобильное устройство для высококачественной сварки!

Полнофункциональный аппарат от Lincoln Electric для любых задач сварки. Запатентованная легкая и прочная конструкция MAXTRAC® гарантирует необходимое качество сварки.



### Преимущества

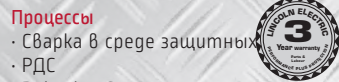
- Предназначен для эксплуатации в тяжелых условиях. Этот аппарат хорошо подходит для решения многих задач в судостроительной области и при сварке металлоконструкций. Большой набор функций в стандартной комплектации, аппарат поставляется в пластиковом или алюминиевом корпусе.
- Яркое внутреннее освещение механизма привода светодиодами.
- Внутренний обогрев и герметичный корпус

позволяют контролировать содержание влаги в сварочных материалах.

- Панель выбора процесса сварки (MSP4) позволяет легко пользоваться библиотекой настроек Power Wave®. Вы можете за считанные минуты настраивать параметры сварки.
- Функции двойного режима А-В и запоминания настроек позволяют быстро менять режимы сварки прямо во время работы.

#### Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Трансмиссия	Питание	Скорость подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
						сплошная	порошковая		
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4	2	со стандартной скоростью (по умолчанию)	40В, пост. т.	2.5-20.3	0.6-1.6	0.8-2.0	15.9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5		с повышенным крутящим моментом		1.3-10.4	0.8-2.4			



#### Процессы

- Сварка в среде защитных газов
- РДС
- Pulsed MIG
- TIG
- MIG-STT®
- Строжка
- FCAW

#### Стандартный комплект поставки

- Кабель на электроде
- Панель MSP4
- Панель Двойная процедура / Память
- Коннектор для горелок "Push-Pull"
- Разъем для пульта ДУ
- Разъем горелки
- Трансмиссия – стандартная и с повышенным крутящим моментом



**Поставки по Украине**  
 +38 (048) 729 63 53  
 +38 (067) 484 05 71  
 +38 (067) 485 04 42  
 sale@lincoln-electric.com.ua

# Linc Feed 37

## Надежная подача проволоки

LF37 – это портативные механизмы подачи проволоки, предназначенные для работы в экстремальных условиях окружающей среды, например, на корабельных верфях и стройплощадках. Эти устройства подачи совместимы со сплошными и порошковыми проволоками, в том числе Innershield, на кассетах D300 (15 кг) и D200 (5 кг). Для работы с глинистыми кабелями эти механизмы имеют встроенный счетчик расхода газа. Они отличаются максимально простым управлением. Все параметры работы, например, 2/4-такты режим, отжиг, горячий/мягкий старт и заварку кратеров, можно контролировать, пользуясь единственной кнопкой. На дисплее при этом будет отображаться название функции и выбранное значение на выбранном Вами языке. Кроме того, модель LF 38 имеет полный набор программ синергетического управления и память для настроек сварки.

## Преимущества

- Хорошая подаваемость проволоки, четыре приводных ролика в стандартной комплектации.
- Мобильность и в то же время очень высокая надежность.
- Встроенный счетчик расхода газа.
- Бесперебойная подача.
- Многоязычный интерфейс.
- Вольтметр и амперметр с большими и яркими экранами позволяют
- Полный набор функций: 2/4-такты режим работы, заварка кратеров и горячий/мягкий старт.
- Соединения для подключения жидкостного охлаждения.



### Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Питание	Диапазон скорости подачи [м/мин.]	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошковая		
LF 37	K10406	4	возд./жидк.	400А/60%	42В, перем. т.	1.5-20	0.6 – 1.6	1.0 – 2.0	16	356 x 188 x 534

### Процессы

- MIG
- FCAW



### Стандартный комплект поставки

- Набор приводных роликов, 1.0-1.2 мм
- Соединения для блока жидкостного охлаждения

### Рекомендуемые источники

- STT® II
- CV-425
- CV-510
- DC-400
- Invertec® V350 PRO
- Flextec® 450/650 (с ограниченной мощностью)
- Ranger® 305D
- Vantage® 400/500

### Аксессуары

- K10347-PG(W)-xM Соединительные кабели
- K10370-PG-xM Соединительные кабели
- K10429-15-xM MIG горелка LGS 150 G - 150A - 3/4/5 м
- K10429-25-xM MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- K10429-36-xM MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- K10429-505-xM MIG горелка LGS 505 W - 450A - 3/4/5 м
- K115-1/2 Горелка для проволоки Innershield 450A - 82° - 3 мм - 3/4.6 м
- K126-1/2 Горелка для проволоки Innershield, 350A 3/4.6 м
- KP14017-x Набор приводных роликов (4R)
- K10158-1 Крепление для кассет Readi-reel (15 кг)

### ПИТАНИЕ



### РОЛИКИ



### Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua



# LN-25 Pro и Pro Dual

## Портативные строительные механизмы подачи проволоки

LN™-25 PRO продолжает традиции и успех модели LN™-25. При его разработке особое внимание уделялось простоте, надежности и легкости обслуживания.

LN™-25 PRO идеально подходит для строительства и производства в монтажных условиях, применения на корабельных верфях и монтажа трубопроводов. При необходимости механизм подачи проволоки MAXTRAC® можно заменить – или обновить – менее чем за пять минут, что значительно увеличивает общую производительность работы.

LN™-25 PRO предлагается в двух вариантах: Стандарт и Dual Pro.

- Стандартная модель имеет режим питания через сварочную дугу.
- Модель Dual Pro имеет регулятор напряжения для более точного контроля дуги, цифровые приборы для отслеживания параметров тока, поддержку режима MIG-STT® и возможность питания через контрольный кабель или сварочную дугу.

### Преимущества

- Все модели: двухшажный фиксатор триггера обеспечит комфорт при продолжительной сварке. Прочный вал оснащен встроенным тормозом.
- Стандарт: аналоговый вольтметр со светодиодным индикатором полярности автоматически адаптируется к изменениям полярности сварочного тока.
- Модель Dual Pro: цифровые приборы гарантируют точный контроль скорости подачи проволоки, силы тока и напряжения.
- Легкий, прочный и негорючий корпус из поликарбоната обеспечивает надежную защиту внутренних компонентов. Герметизация и яркое размещение плат электроники гарантируют полную защиту от коррозии и попадания влаги. Фиксатор кассеты предотвращает спутывание проволоки.
- Корпус можно заменить менее чем за 5 минут, благодаря чему снижается время простоя оборудования.

#### Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлажд.	Питание	Диапазон скорости подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
						сплошная	порошк.		
LN 25 Pro	K2613-5	2	возд.	15-110В, постм. ток	1.3 -177	0.6-1.6	0.8-2.0	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8			15-110В DC или 24-42В AC					



#### Процессы

- MIG
- Innershield

#### Рекомендуемые источники питания

- Любые сварочные источники питания и агрегаты на жесткой ВАХ

#### Аксессуары

- K1795-10 Кабель управления
- K10194-хМ Кабели питания (LN25 Pro)
- K1841-х Кабели питания (LN25 Pro Dual)
- K115-1/2 Горелка Innershield 450А - 82° - 3 мм - 3/4.6 м
- K126-1/2 Горелка Innershield, 350А 3/4.6 м
- KP1696-045S Набор приводных роликов – сплошная проволока диаметром 1.2 мм
- KP1696-х Комплект приводных роликов
- KP1697-х Комплект приводных роликов
- K489-9 Евроразъем / Адаптер для горелок Innershield
- K2596-2 Сменный корпус
- K2330-2 Комплект для предварительной и последующей подачи защитного газа и таймер отжига
- K435 Адаптер шпинделя для кассет 6,3 кг
- K14095-1 Адаптер 8/14 контактов

#### ПИТАНИЕ РОЛИКИ



# POWER FEED 22 & 26

## Цифровые переносные механизмы подачи проволоки

Power Feed®22 и Power Feed®26 – это новые переносные полуавтоматические механизмы подачи сварочной проволоки, совместимые со всеми многорежимными и цифровыми (ArcLink®) источниками питания Линкольн. Рекомендуются для работ в условиях производства, судостроения и монтажа трубопроводов.

Кроме стандартных функций, Power Feed®26 имеет USB-соединение, переключение процедур сварки А-Б, ячейки памяти и ограничение параметров сварки.



Легкий и компактный огнестойкий корпус из поли-карбоната позволяет использовать Power Feed® 22 и Power даже в труднодоступных местах.

- Power Feed® 22 имеет яркие цифровые дисплеи (с отображением заданных и фактических параметров), функцию триммера, переключатель режимов и функции процедур начала/завершения сварки.
- Имеет 8 удобных программ: 4 постоянных для каждого процесса сварки (MIG/MAG, FCAW-GS, РДС, TIG) и 4 индивидуальных, которые пользователь может сохранить в одну из ячеек памяти.
- Старшая модель Power Feed® 26 имеет цветной TFT-дисплей с интуитивно понятными символьными обозначениями и целый ряд дополнительных функций.
- Возможность подключения системы подачи тянущего-толкающего типа упрощает сварку алюминия.



#### Технические характеристики механизмов подачи

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлажд.	Питание	Диапазон скорости подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)			Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
						сплошная	порошк.	алюмин.		
PF 22	K14110-1	4	возд./ жидк.	40В DC	1.0 -22	0.8-2.4	0.9-2.4	1.0-2.4	14,8 15,2	380 x 220 x 590
PF 26	K14138-1									

#### ПИТАНИЕ РОЛИКИ



#### Процессы

- MIG
- Импульсная MIG
- MIG-STT®
- Порошковая проволока
- РДС
- TIG
- Дуговая строжка

#### Рекомендуемые источники питания

- Speedtec® 40S/50S5
- Speedtec® 40S/50S5P
- Power Wave® S350
- Power Wave® S500

#### Аксессуары

- K10095-1-15М Пульт дистанционного управления
- K14126-1- Пульт ДУ RC-42 (PF-22)
- K14091-1 Пульт ДУ MIG (PF-26)
- K14121-1 Пользовательский интерфейс U2
- K14123-1 Пользовательский интерфейс U6
- K14124-1 Корпус для пульта ДУ
- Е/Н-400А-70-5М Электрододержатель, 400А - 70 мм<sup>2</sup> - 5 м
- K2909-1 Адаптер 6 пинов / 12 пинов
- K14132-1 Адаптер 5 пинов / 12 пинов
- K14042-1 Адаптер для кассет S200
- K363P Адаптер для кассет Read-Reel®
- K10349-PG(W)-ххМ Кабель от источника питания (газ и газ/охл. жидкость). Длина 5, 10 или 15 м.
- KP10519-8 TIG – евроадаптер
- K10513-26-4 Горелка TIG LT 26 G
- K10413-х-х Горелка MIG
- FLO60583010 Горелка дуговой строжки FLAIR 600
- K10343 Адаптер для горелок Innershield®
- K115-1 и -2 Горелка Innershield®
- K126-1 и -2 Горелка Innershield®

## LN 23P

### Для надежной работы

Механизм подачи LN-23P создан специально для работы в тяжелых условиях. Это оптимальный выбор для строительства и полевой сварки труб. Мобильность и простота настройки делают эти модели оптимальным выбором для сварки в ограниченном пространстве.



Процессы  
· Innershield

**Стандартный комплект поставки**

- Набор приводных роликов для проволоки диаметром 1,0-1,2 мм
- Соединения для блока жидкостного охлаждения

**Рекомендуемые источники**

- DC 400
- V350 PRO

**Аксессуары**

- K10093-ХМ Соединительные кабели
- K345-10 Горелка Innershield 350A - 62° - 1,6-2 мм - 3 м
- K350-2 Агапмер

### Преимущества

- В стандартную комплектацию входят постоянный контроль скорости подачи проволоки и напряжения, а также аналоговый вольтамперметр.
- Полностью закрытая кассета защищает проволоку от загрязнения.
- Блокировка триггера горелки позволяет упростить работу оператора.
- Двухпозиционный переключатель на триггере позволяет прямо во время работы перейти на скорость подачи проволоки, составляющую 83% от заданного значения.
- Электроудный и управляющий кабели для быстрого подключения к источнику питания.
- К рекомендованным источникам питания Lincoln Electric можно непосредственно подключить один или два механизма подачи проволоки LN-23P, но в каждый момент времени можно работать только с одним.

**Технические характеристики механизмов подачи**

Наименование	Артикул. номер	Число роликов	Охлажд.	Номин. мощность	Питание	Диапазон скорости подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							порошковая			
LN 23P	K316L-6	2	возд./жидк.	350А/60%	14-50В, пост. т.	0.76 – 6.7	1.7-2.0		12.3	521 x 229 x 483

ПИТАНИЕ



РОЛИКИ

**Поставки по Украине**

+38 (048) 729 63 53  
+38 (067) 484 05 71  
+38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

## СВАРОЧНЫЕ МАСКИ

# VIKING

Для работы в тяжелых условиях  
Легкие сварочные маски Viking  
с питанием от солнечной батареи

Подробное описание  
с фотографиями всех доступных  
расцветок можно найти на сайте  
[www.lincolnelectric.ru](http://www.lincolnelectric.ru)

**VIKING**  
WELDING HELMETS



## АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СВАРКИ С ДВОЙНОЙ ПРОЦЕДУРОЙ И ПУЛЬТЫ ДУ

### Переключатель процедур

Позволяет использовать одну горелку Lincoln (4.5 м) для сварки с применением двух процедур.  
Артикульный номер:  
K683-3 для LN-10, DH-10



### Комплект соединений для педального регулятора Amptrol™

Позволяет контролировать силу сварочного тока при аргодуговой сварке на расстоянии до 7,6 м (6-контактный разъем).  
Артикульный номер:  
K2320-1



## ГАЗОВЫЕ СОЛЕНОИДЫ И СИСТЕМЫ ОТЖИГА

### Комплект для отжига и предварительной и последующей подачи газа

Делает возможным отключение источника питания через регулируемый промежуток времени для предотвращения залипания электрода в кратере на высоких скоростях подачи проволоки.

Артикульный номер:  
K2330-2 для LN-25 PRO, LN-25 PRO Dual Power



## СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ БЛОКОВ ЖИДК. ОХЛАЖДЕНИЯ

### Соединения для блока жидк. охлаждения

Включает быстроразъемные соединения на передней и задней панели подающего механизма для использования горелок с жидкостным охлаждением.  
Артикульный номер: K590-6



## КРЕПЛЕНИЯ И ТЕЛЕЖКИ

### Усиленное крепление для кассет

Для использования кассет Lincoln весом 4.5-27.2 кг с шпindelем 51 мм. В отверстие на креплении вставляется подъемная проушина. Артикульный номер:  
K1524-3



### Вращающаяся платформа

Устанавливается на подъемную проушину источника питания и нижней части усиленного крепления для кассет. При необходимости подающий механизм можно поднять.

Возможность установки легких поворотных колес. Включает вращающуюся стойку для запчастей.

Артикульный номер:  
K1557-1



### Комплект легких поворачивающихся колес

Устанавливаются на усиленное крепление для кассет. Упомянут перемещение механизма подачи.

Артикульный номер:  
K1556-1



### Изолированная подъемная проушина

Позволяет повесить подающий механизм на кране или крюке. Используется с усиленным креплением для кассет.

Артикульный номер:  
K1555-1



### Поставки по Украине

+ 38 (048) 729 63 53

+ 38 (067) 484 05 71

+ 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

## КАБЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ И АДАПТЕРЫ

Описание	Соединение	Артикул. номер	
<b>Кабели управления для подающих механизмов</b>			
Кабель упр. для подающего мех-ма	14-конт. разъем "nana" к 9-конт. разъему "мама"	K1501-10 (для LN-10, DH-10)	
Кабель упр. для подающего мех-ма	14-конт. разъем "nana" к 8-конт. разъему "мама"	K10093-15M (для LN-23P)	
Кабель упр. для подающего мех-ма	Fast-mate (x2), газовый шланг, защищенный, 15 м	K10347-хМ (для LF)	
Кабель упр. для подающего мех-ма	Fast-mate (x2), газовый шланг, защищенный, 15 м	K10370-хМ (для LF)	
<b>Удлинитель и адаптеры</b>			
Удл-ль кабеля упр. для подающего мех. (может потребовать K1501-10 в зависимости от подающего механизма)	14-конт. "nana" к 14-конт. "мама"	K1797-10 (3 м) K1797-50 (15.2 м) K1797-100 (30.4 м)	
Адаптер для подкл. контр. кабеля к клеммной рамке источника питания	Кабель с 14-конт. разъемом "мама" для подключения к клеммной рамке	K1798	
<b>Контрольные кабели ArcLink™ / Linc-Net™</b>			
Контрольные кабели ArcLink™ / Linc-Net™	Для систем Power Wave™ / Power Feed™	K1543-8 (2.5 м) K1543-25 (7.6 м) K1543-50 (15.2 м) K1543-100 (30.4 м)	
Усиленное соединение ArcLink™ / Linc-Net™	Для систем Power Wave™ / Power Feed™	K2683-25 (7.6 м) K2683-50 (15.2 м) K2683-100 (30.4 м)	
<b>14-контактные кабели</b>			
Аппараты для сварки под флюсом	Для синхронизации Power Wave™ AC/DC 1000™ SD и соединения головок MAXsa™.	K1785-4 (1.2 м) K1785-8 (2.4 м) K1785-16 (4.9 м) K1785-25 (7.6 м) K1785-50 (15.2 м) K1785-100 (30.4 м)	

## СВАРОЧНЫЕ КАБЕЛИ

### Коаксиальные сварочные кабели питания

Рекомендуются для работы в режимах STT™ и импульсной сварки при большом расстоянии между подающим механизмом и источником питания.

Артикульный номер:  
K1796-25 7.6 м, 350 А  
Артикульный номер:  
K1796-50 15.2 м, 350 А  
Артикульный номер:  
K1796-75 22.8 м, 325 А  
Артикульный номер:  
K1796-100 30.4 м, 300 А

## АДАПТЕРЫ И КОМПЛЕКТЫ

### TwistMate к наконечнику

Для подключения кабеля с наконечником к разъемам Twist Mate™  
Длина 457 мм.  
Артикульный номер:  
K2176-1



### Кабельная вилка Twist Mate™

Для подключения кабеля к розетке источника  
Артикульный номер:  
K852-70 для кабеля сечением 50-70 мм<sup>2</sup>  
Артикульный номер:  
K852-95 для кабеля сечением 95 мм<sup>2</sup>.



## СВАРОЧНЫЕ КАБЕЛИ ПИТАНИЯ

Соединение	Описание	Арт. номер:
Twist-Mate™ к наконечнику	1/0, 350А, 60% раб. цикл, 3.0 м	K1840-10
Наконечник к наконечнику	3/0, 600А, 60% раб. цикл, 3.0 м	K1842-10
	3/0, 600А, 60% раб. цикл, 10.6 м	K1842-35
	3/0, 600А, 60% раб. цикл, 18.2 м	K1842-60
	4/0, 600А, 60% раб. цикл, 33.5 м	K1842-110
Twist-Mate™ к Twist-Mate™	1/0, 350А, 60% раб. цикл, 7.6 м	K1841-25
	2/0, 350А, 60% раб. цикл, 15.2 м	K1841-50

## АДАПТЕРЫ, КОРПУСЫ И ВЫПРЯМИТЕЛИ ПРОВОЛОКИ

### Адаптер для кассет с внешним диаметром 200 мм

Позволяет устанавливать кассеты с внешним диаметром 200 мм на шпиндели диаметром 51 мм.  
Артикульный номер:  
K468



### Адаптер для 6-кг кассет проволоки Innershield™

Позволяет устанавливать кассеты проволоки Innershield™ весом 6 кг на шпиндели диаметром 51 мм.  
Артикульный номер:  
K435



### Адаптер для кассет Readi-Reel™ 10-14 кг

Позволяет устанавливать кассеты Readi-Reel™ весом 10-14 кг на шпиндель 51 мм.  
Артикульный номер:  
K363P



Адаптер для каркасных кассет 15 кг  
Артикульный номер: K10158-1



### Адаптер для кассет 22.6-27.2 кг

Позволяет устанавливать кассеты весом 22.6-27.2 кг на шпиндель диаметром 51 мм.  
Артикульный номер:  
K1504-1

### Пластиковый корпус для защиты проволоки

Пластиковый корпус для кассет весом 13,6-19,9 кг.  
Артикульный номер:  
K1634-1



### Пластиковый корпус для защиты проволоки

Пластиковый корпус для кассет проволоки весом до 27,2 кг.  
Артикульный номер:  
K1634-2



### Выпрямитель проволоки

Для более плавной подачи  
Артикульный номер:  
K1733-1



### Адаптер для установки кассет Readi-Reel™

Позволяет устанавливать кассеты Readi-Reel™ на шпиндели диаметром 51 мм и кассеты с внутренним диаметром 51 мм весом до 27,2 кг на системы собственной конструкции.  
Артикульный номер:  
K162-1



Легкий корпус подающего механизма из поликарбоната  
Вы можете заменить поврежденный корпус без

## Горелки MIG

### Серия LINC GUN™

Стандартная комплектация включает эргономичную рукоятку, защитные пружины с обоих концов кабеля, выдвигаемые контакты и вращающееся "шаровое" соединение.

### С воздушным охлаждением

#### СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 150G, 150A / 60%  
K10429-15-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 250G, 200A / 60%  
K10429-25-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGS 360G, 300A / 60%  
K10429-36-xM 3 м, 4 м или 5 м



#### ПРЕМИУМ ГОРЕЛКИ

- LGP 250G, 200A / 60%  
K10413-25PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 360G, 300A / 60%  
K10413-36PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м
- LGP 420G, 350A / 60%  
K10413-42PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



### С жидкостным охлаждением

#### СТАНДАРТНЫЕ ГОРЕЛКИ

- LGS 505W, 450A / 100%  
K10429-505-xM 3 м, 4 м или 5 м

#### ПРЕМИУМ-ГОРЕЛКИ

- LGP 550W, 500A / 100%  
K10413-55PHD-xM 3 м, 4 м или 5 м



### Поставки по Украине

+ 38 (048) 729 63 53

+ 38 (067) 484 05 71

+ 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua





2-роликотвие системы привода

## РОЛИКИ И ПРОВОЛОКОПРОВОДЫ

POWER WAVE® C300, LN-25 PRO

LN-25 PRO Dual Power

Описание	Артикульный номер
<b>Сплошная проволока (в т. ч. для нержавеющей стали)</b>	
0.6-0.8 мм	KP1696-030S
0.9 мм	KP1696-035S
0.9, 1.2 мм	KP1696-1
1.0 мм	KP1696-2
1.2 мм	KP1696-045S
1.4 мм	KP1696-052S
1.6 мм	KP1696-052S

### Порошковая проволока

0.9-1.1 мм	KP1697-035C
1.0-1.2 мм	KP1697-045C
1.2 мм	KP1697-052C
1.4 мм	KP1697-052C
1.7-1.8 мм	KP1697-052C
2.0 мм	KP1697-5/64
2.4 мм	KP1697-3/32

### Алюминиевая проволока

0.9 мм	KP1695-035A
1.0 мм	KP1695-040A
1.2 мм	KP1695-3/64A
1.6 мм	KP1695-1/16A

POWERTEC® 231C, 205C, 305C, LF-22M

Описание	Артик. номер
<b>Сплошная проволока (в т. ч. для нержавеющей стали)</b>	
0.6-0.8 мм	KP14016-0.8
0.8-1.0 мм	KP14016-1.0
1.0-1.2 мм	KP14016-1.2

### Порошковая проволока

0.9-1.1 мм	KP14016-1.1R
1.2-1.6 мм	KP14016-1.6R

### Алюминиевая проволока

1.0-1.2 мм	KP14017-1.2A
------------	--------------



4-роликотвие системы привода

POWERTEC® 305C Pro, 425C Pro, Power Feed® 40, Power Feed® 42, Power Feed® 44, Power Feed® 46, LF-24M, LF-24MPro, LF-33S, LF-33, LF-37

Описание	Артикульный номер
<b>Сплошная проволока (в т. ч. для нерж. стали)</b>	
0.6-0.8 мм	KP14017-0.8
0.8-1.0 мм	KP14017-1.0
1.0-1.2 мм	KP14017-1.2
1.2-1.6 мм	KP14017-1.6

### Порошковая проволока

0.9-1.1 мм	KP14017-1.1R
1.2-1.6 мм	KP14017-1.6R
1.6-2.4 мм	KP14017-2.4R

### Алюминиевая проволока

1.0-1.2 мм	KP14017-1.2A
1.2-1.6 мм	KP14017-1.6A

LN-10, DH-10

Описание	Артикульный номер
<b>Сплошная проволока (в т. ч. для нерж. стали)</b>	
0.6-0.8 мм	KP1505-030S
0.9 мм	KP1505-035S
1.0, 1.2 мм	KP1505-045S
1.4 мм	KP1505-052S
1.6 мм	KP1505-1/16S

### Порошковая проволока, V-образная разделка кромок с насечкой

0.8-0.9 мм	KP1505-035C
1.0-1.2 мм	KP1505-045C
1.4 мм	KP1505-052C
1.6 мм	KP1505-1/16C
2.8 мм, наплавка	KP1505-7/64H

### Порошковая или сплошная проволока, V-образная разделка кромок с насечкой

1.7-1.8 мм	KP1505-068
2.0 мм	KP1505-5/64
2.4 мм	KP1505-3/32
2.8 мм	KP1505-7/64
3.2 мм	KP1505-120

### Алюминиевая проволока, U-образная разделка кромок

0.9 мм	KP1507-035A
1.0 мм	KP1507-040A
1.2 мм	KP1507-3/64A
1.6 мм	KP1507-1/16A
2.4 мм	KP1507-3/32A

NA-3S, NA-4, NA-5

Описание	Артик. номер
<b>Сплошная проволока</b>	
2.4-5.6 мм	KP1899-1
1.6, 2.0, 2.4 мм	KP1899-2
0.9, 1.2, 1.4 мм	KP1899-3

### Порошковая проволока

1.0-1.4 мм	KP1899-4
------------	----------

### Приводной ролик с насечкой

2.4-5.6 мм	KP1885-1
1.6-2.4 мм	KP1886-1

### Исходящая направляющая

2.4-5.6 мм	KP1963-1
------------	----------

### Входящая направляющая

	KP2116-2
--	----------



2-роликотвие системы привода

LN-23P

Описание	Артик. номер
<b>Сплошная проволока</b>	
0.6-0.9 мм	KP653-025S
0.8 мм	KP653-030S
0.9-1.0 мм	KP653-035S
1.2-1.4 мм	KP653-052S

### Порошковая проволока

0.9 мм	KP653-035C
1.2-1.4 мм	KP653-052C

### Сплошная или порошковая проволока

1.6 мм	KP653-1/16
1.7-2.4 мм	KP653-3/32
2.4 мм	KP1505-3/32
1.0-1.2 мм	KP14017-1.2A

### Наплавка

2.8 мм	KP653-7/64H
--------	-------------



2-роликотвие системы привода

ООО «Индустриальное Оборудование»

65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39е, офис 2

тел.: +38 (048) 782 99 93

+38 (067) 484 02 83

факс: +38 (067) 566 30 28

e-mail: [info@shindaiwa.net](mailto:info@shindaiwa.net)



[www.lincoln-electric.com.ua](http://www.lincoln-electric.com.ua)