



LINCOLN
ELECTRIC

www.lincoln-electric.com.ua

Аппараты для аргонодуговой сварки

Позволяют выполнить любую задачу!

- Точный контроль дуги
- Высокое качество сварки
- Большой выбор функций

Как пользоваться каталогом

STICK WELDERS

Invertec® 160SX

Professional Performance. In 2. al Innovation

The Invertec® 160SX is built to perform: rugged and reliable on one hand, portable in another. Lightweight and easy to handle in a wide variety of applications, it is ideal for professional industrial maintenance and small industrial projects, both on site and in workshops. Equipped with Power Factor Correction (PFC) Invertec® 160SX provides almost 30% output with the same input current. PFC reduces the power dissipation on input cables by up to 50%. Compliant with the latest European standard EN 61000-3-12.

Features

- **More Power** - 30% more output current with the same input current allows welding with up to 4.0mm electrode from a 16A input.
- **Portable Everywhere** - Lightweight, easy to handle, can operate with up to 100m extension cables and suitable to use from a generator.
- **Robust Design, Industrial Grade** - Electrical safety (IP23), potted PC boards and optimum airflow reduces contamination to extend the equipments life in the harshest environmental conditions.
- **Excellent Welding Experience** - Good arc ignition with a smooth stable arc, Soft and Crisp mode, Auto Adaptive Arc Force an optimum choice for welding with every type of electrode.
- **Cellulosic Capability** - No electrode is too difficult to weld with. Suitable for small diameter pipe welding.
- **Extended Input Voltage Range** - Smart switching input power allows use from either a single-phase 115v or 230v mains supply.
- **Green Welding Initiative** - PFC gives low current consumption, energy saving, low current harmonics and reduction of the total CO₂ produced by the welding process.

Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)	Current Range (A)	Output	Fuse Size (A) (slow)	Weight (kg)	Dimensions (HxWxD) (mm)	Protection/Insulation Class
Invertec® 160SX	K12050-1	230/400V/Ph	5-160	160/25A@100% 100A/24V@100%	16A	9.2	224 x 148 x 385	IP23 / H

1 Раздел каталога
2 Название продукта
3 Официальное название продукта Lincoln
4 Описание продукта
5 Краткое описание продукта
6 Текстовое описание
7 Это общее описание продукта. Также здесь могут быть перечислены функции и типичное применение.
8 Ключевые особенности
9 В этом разделе перечислены основные особенности и преимущества продукта
10 Изображение
11 Фотография продукта Lincoln
12 Процессы
13 Рекомендуемые для этого продукта процессы.
14 Рекомендуемые материалы
15 См. описания ниже.
16 Комплект поставки
17 Список аксессуаров, которые поставляются вместе с продуктом.
18 Аксессуары
19 Все совместимые аксессуары.
20 Артикулный номер
21 Чтобы заказать продукт, выберите номер наиболее подходящей модели
22 Green Initiative
23 Означает, что продукт произведен в соответствии с экологической программой Lincoln Electric.
24 Иконки рода тока и ВАРХ
25 См. подробнее ниже.
26 Технические характеристики
27 Характеристики, параметры, габаритные размеры и вес продукта.
28 Иконка NEW!
29 Обозначает новые продукты

Technical Specifications

Product	Item Number	Primary Voltage (50-60Hz)
Invertec® V205-S	K12019-1	230/400V/Ph

6 Цветовое обозначение

Цветовое обозначение

Поля в каждом разделе каталога имеют собственный цвет.



Гарантия

Распространяющаяся на продукт гарантия

Обозначения

Иконки вольт-амперной характеристики

CC Ручная и аргодуговая сварка с падающей ВАРХ	AC Переменный ток	2 2-роликковый механизм подачи	STT Технология управления формой волны сварочного тока
CV Сварка в защитном газе, порошковой проволокой или под флюсом с жесткой ВАРХ	DC Постоянный ток	4 4-роликковый механизм подачи	
CC CV Возможность сварки на падающей или жесткой ВАРХ	AC DC Постоянный или переменный ток	10 kW Мощность вторичной сети питания	

Иконки питания

1 1-фазное питание	1/3 1- или 3- фазное питание	42 VAC Питание механизма подачи 42В переменного тока	50/60 Hz Сеть питания 50-60 Гц
3 3-фазное питание	115 VAC Питание механизма подачи 115В перем. тока	40 VDC Питание механизма подачи 40В пост. тока	D Сварочный агрегат-дизель



От домашней сварки до промышленного производства
Lincoln Electric предлагает электроды для любых задач

АППАРАТЫ ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

DC Inverter

Inverter® V205-TP

Автоматическое переключение режима питания, полная универсальность



Inverter® V270-T&TP

Предназначен для надежной работы



Inverter® 170 TX&TPX, Inverter® 220TPX

Профессиональные аппараты для сварки в тяжелых условиях



Inverter® 300TPX, Inverter® 400TPX

Профессиональные аппараты для сварки в тяжелых условиях



AC/DC Inverter

Inverter® V205-T AC/DC

Сварка по всем нормативным требованиям



АСПЕКТ™ 300, АСПЕКТ™ 375

Новый аспект аргонодуговой сварки!



		ВАЗ	Род тока	Диапазон тока (А)	Напряжение (В)	РДС	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Автоматическое переключение	Корректировка коэфф. мощности	Измен. частота	Память	Датчики	Гарантия (лет)	
Инверторные источники DC		Выходные характеристики			Питание	Процессы				Особенности						
1 фазные инверторы	Inverter® 170TX	СС	DC	5-170	230	●	●	●						■	3	
	Inverter® 170TPX	СС	DC	5-170	230	●	●	●	●					■	■	3
	Inverter® V205-TP 2V	СС	DC	5-200	230/400	●	●	●	●	■				■	■	2
	Inverter® 220TPX	СС	DC	5-220	115/230	●	●	●	●		■			■	■	3
3 фазные инверторы	Inverter® V270-T	СС	DC	5-270	400	●	●	●						■	■	2
	Inverter® V270-TP	СС	DC	5-270	400	●	●	●	●					■	■	2
	Inverter® V270-TP 2V	СС	DC	5-270	230/400	●	●	●	●	■				■	■	2
	Inverter® 300TPX	СС	DC	5-300	400	●	●	●	●					■	■	3
	Inverter® 400TPX	СС	DC	5-400	400	●	●	●	●					■	■	3

AC/DC инверторы		ВАЗ	Род тока	Диапазон тока (А)	Напряжение (В)	РДС	Lift TIG	TIG HF	TIG PULSE	Автоматическое переключение	Корректировка коэфф. мощности	Измен. частота	Память	Датчики	Гарантия (лет)
Inverter® V205-T AC/DC		СС	AC/DC	6-200	115/230	●	●	●	●		■	■	■	■	2
Aspect™ 300		СС	AC/DC	2-300	230/400	●	●	●	●		■	■	■	■	3

KEY: ○ Отлично ● Хорошо ■ Возможно

Аппараты для ручной дуговой сварки

Inverter

Inverter® 135S, 150S, 170S

Компактность, мощность и надежность



Inverter® 160SX

Профессиональная работа, технологические инновации



Inverter® V205-S

Интеллектуальное управление, абсолютная универсальность



Inverter® 270SX, Inverter® 400SX

Профессиональный сварочный аппарат для эксплуатации в тяжелых условиях



Conventional

LINC 405-S & SA, LINC 406, LINC 635-S & SA

Надежные, зарекомендовавшие себя аппараты для повседневной работы



Idealarc® R3R 600-I

Для промышленной РДС и дуговой строжки



HOT ROD 500S

Надежный и мощный профессиональный сварочный аппарат



	Выходные характеристики			Питание	Процессы			Особенности				
	BAX	Рог тока	Сварочный ток (А)		РДС	Lift TIG	TIG Scratch	Дуговая строжка	PFC	Горячий старт	Форсирование дуги	Амперметр
Инверторные												
Inverter® 135S	CC	DC	10-120	230	■		□					2
Inverter® 150S	CC	DC	10-140	230	■	■			□	□		2
Inverter® 170S	CC	DC	10-160	230	■	■			□	□	□	2
Inverter® 160SX	CC	DC	5-160	115/230	■	■		□	□	□	□	3
Inverter® V205-S	CC	DC	5-200	230/400	■	■		□	□	□	□	2
Inverter® 270SX	CC	DC	5-270	400	■	■			□	□	□	3
Inverter® 400SX	CC	DC	5-400	400	■	■		□	□	□	□	3
Традиционные												
LINC 405-S	CC	DC	15-400	230/400	■		□	□	□	□		2
LINC 405-SA	CC	DC	15-400	230/400	■	■		□	□	□	□	2
LINC 406	CC	DC	30-400	220/380/440	■		□	□	□	□	□	2
LINC 635-S	CC	DC	15-670	230/400	■		□	□	□	□		2
LINC 635-SA	CC	DC	15-670	230/400	■	■		□	□	□	□	2
Idealarc® R3R 600-I	CC	DC	75-625	230/380/440	■		□	□	□	□		3
HOT ROD 500-S	CC	DC	50-625	380/415 220/380/400	■		□	□	□	□	□	3

Обозначения ■ Отлично □ Хорошо □ Возможно

Invertec® 135S, 150S, 170S

Компактность, мощность и надежность

Инверторные аппараты Invertec® 135S, 150S и 170S от Lincoln Electric созданы для бесперебойной работы. Эти модели для ручной дуговой сварки подходят для самых разных применений и условий эксплуатации и могут удовлетворить потребности каждого заказчика. Все модели этой линейки отличаются улучшенными свойствами сварочной дуги и прочной, надежной конструкцией. Каждая модель ряда обладает уникальными особенностями и характеристиками. Часто сварка проводится не в самых благоприятных условиях, поэтому разработчики Lincoln Electric уделили особое внимание прочности конструкции. Надежность данного модельного ряда обеспечивают специальные резиновые уголки, металлический корпус и притопленные в корпус элементы управления.

Прочные и надежные с одной стороны и легкие и мобильные с другой, аппараты Invertec 135S, 150S и 170S отличаются простотой в обращении в любых условиях эксплуатации.

Преимущества

- Надежность – прорезиненные уголки и металлический корпус для применения в тяжелых условиях.
- Высокие характеристики дуги – последние технологии и разработки компании Lincoln гарантируют высокое качество сварки в любых условиях.
- Запас мощности – дополнительная мощность упрощает управление дугой.
- Автоматическая регулировка форсирования дуги (150S и 170S).
- Режим "Горячего старта" обеспечивает стабильность дуги и низкое разбрызгивание (150S и 170S).
- Длинные кабели: 150S и 170S можно использовать с удлинительными кабелями длиной до 60 м.
- Режим Lift TIG упрощает зажигание и исключает загрязнение шва вольфрамом (модели 150S и 170S).
- Мобильность – низкий вес, компактность и надежность.



- Процессы**
- РДС
 - Lift TIG (Invertec® 150S и 170S)
 - TIG Scratch (Invertec® 135S)
- Рекомендуемые материалы**
- Сталь
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 485P
 - Нержавеющая сталь
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
 - Наплавка
Wearshield® MM, ME / RepTec
- Комплект поставки**
- Кабель питания, 2 м
 - Ремень для переноски
- Аксессуары**
- KIT-140A-16-3M Набор кабелей для РДС, 140А - 16 мм² - 3 м
 - KIT-140A-25-5M Набор кабелей для РДС, 140А - 25 мм² - 3 м
 - K10513-17-4VS Горелка для аргонодуговой сварки LT17 GV, 4 м
 - K10513-17-8VS Горелка для аргонодуговой сварки LT 17 GV, 8 м



В ходе тестирования аппараты Invertec® 150S и 170S прошли испытания в экстремальных условиях окружающей среды.



Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 135S	K12033-1	230В/1-фазн.	10-120	120А/24.8В/25%	14	5.0	224 x 148 x 315	IP21 / F
	K12033-1-P			70А/22.8В/100%				
Invertec® 150S	K12034-1		10-140	140А/25.6В/30%	17	7.4	244 x 148 x 365	IP23 / F
	K12034-1-P			90А/23.5В/100%				
Invertec® 170S	K12035-1		10-160	160А/26.4В/35%	23	7.8	244 x 148 x 365	
	K12035-1-P			100А/24В/100%				



Поставки по Украине
 + 38 (048) 729 63 53
 + 38 (067) 484 05 71
 + 38 (067) 485 04 42
 sale@lincoln-electric.com.ua

Invertec® 160SX

Профессиональная работа. Технологические инновации.

Надежный и мобильный Invertec® 160SX создан для эффективной работы. Он отличается небольшим весом и простотой в обращении. Аппарат пригоден для широкого ряда задач, например, техобслуживания и небольших проектов как в полевых, так и цеховых условиях. Благодаря функции компенсации коэффициента мощности (PFC) при том же напряжении сети Invertec® 160SX имеет на 30% большую силу сварочного тока и на 50% меньшие потери энергии в кабелях. Соответствует европейскому стандарту EN 61000-3-12.



Преимущества

- Устройство имеет на 30 процентов большую номинальную мощность по сравнению с другими аппаратами с таким же потреблением тока, что позволяет вести сварку электродами диаметром до 4.0 мм при питании 16А.
- Простота настройки
- Соответствие стандарту IP23, физическая защита электроники и оптимальное распределение воздушных потоков обеспечат долгий срок службы в тяжелых условиях.
- Легкое зажигание, мягкая стабильная дуга, авторегулировка форсирования дуги гарантируют

оптимальное качество сварки электродами любых типов.

- Пригоден для сварки электродами с покрытием целлюлозного типа и сварки труб небольшого диаметра.
- Автоматическое переключение между режимами питания 115 или 230В.
- Программа Green Welding: компенсация коэффициента мощности обеспечивает низкий расход электроэнергии, экономичность, низкие гармонические колебания и низкий выброс CO2 в процессе сварки.

Характеристики

Наименование	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предохран. (А)	Вес (кг)	Размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
--------------	-------------------------	-------------------	----------------------	-----------------------	----------	--------------------	-------------------------

Процессы

- РДС
- Lift TIG



Рекомендуемые материалы

- Сталь
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 485P
- Нержавеющая сталь
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Наплавка
Wearshield® MM, ME / RepTec

Стандартный комплект поставки

- Кабель питания, 3 м

Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200А - 35 мм² - 5 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей, 200А, 5 м (200А, 35 мм²)
- K10513-17-4V Горелка LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8V Горелка LT17 GV, 8 м



ПИТАНИЕ



ВАЗ



Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

Invertec® V205-S

Абсолютная универсальность

Аппарат для ручной и аргодуговой сварки Invertec® V205-S разработан с применением последних инвертерных технологий. Он сочетает в себе прочную конструкцию и высокое качество сварки. Легкий и в то же время очень прочный корпус позволяют использовать эти устройства как в цеховых, так и монтажных условиях. Автоматическое переключение между режимами питания 230/400В позволяет работать практически в любых условиях.



Преимущества

- Автопереключение между режимами 230/400В.
- Высокие сварочные характеристики.
- Максимальная мощность 200 ампер позволяет использовать электроды диаметром до 4.0 мм.
- Высокое качество сварки электродами с покрытием рутилового, основного и целлюлозного типа.
- В стандартную комплектацию входят регулируемые функции форсирования дуги и горячего старта.
- Удобная панель управления с цифровым дисплеем для точной регулировки сварочного тока.

- Компенсация коэффициента мощности позволяет работать в полевых условиях с питанием от электрогенератора.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода предотвращает загрязнение материала основы вольфрамом.

Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® V205-S	K12019-1	230/400В/1-фазн.	5-200	200А/28В/35% 170А/26.8В/100%	32/20	15	385 x 215 x 480	IP23S / H

Процессы

- РДС
- Lift TIG



Рекомендуемые материалы

- Сталь
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 485P
- Нержавеющая сталь
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Наплавка
Wearshield® MM, ME / RepTec

Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Ремень для переноски

Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200А, 25 мм², 3 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей, 200А, 5 м (200А, 35 мм²)
- K10513-17-4V Горелка LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8V Горелка LT17 GV, 8 м
- K10095-1-15M Пульт ДУ, 15 м
- W0200002 Тележка



Питание



ВАЗ



Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

Invertec® 270SX Invertec® 400SX

Для работы в тяжелых условиях

Источники питания для ручной и аргонодуговой сварки Invertec® 270SX и 400SX сочетают в себе прочную промышленную конструкцию и высокое качество сварки. Технология распределения потоков охлаждающего воздуха и физическая защита печатных плат предотвращают загрязнение чувствительной электроники. Легкая и в то же время очень прочная конструкция и возможность работы от генератора позволяют использовать эти устройства как в заводских, так и полевых условиях. Обширная программа тестирования в лабораториях Lincoln гарантирует работоспособность аппаратов даже в самых экстремальных условиях.



Процессы

- РДС
- Lift TIG
- Стrojка (400SX)



Рекомендуемые материалы

- Сталь
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- Нержавеющая сталь
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- Наплавка
Wearshield® MM, ME / RepTec

Комплект поставки

- Кабель питания, 3 м

Аксессуары

- KIT-250A-35-5M Набор кабелей, 250A, 35 мм², 5 м
- KIT-300A-50-5M Набор кабелей, 300A, 50 мм², 5 м
- KIT-400A-70-5M Набор кабелей, 400A, 70 мм², 5 м
- K10513-17-4V Горелка LT 17 GV, 4 м
- K10513-17-8V Горелка LT 17 GV, 8 м
- K10095-1-15M Пульс ДУ, 15 м
- W0200002 Тележка (270SX)
- K2694-1 Тележка (400SX)



Преимущества

- Надежный аппарат, специально разработанный для эксплуатации в тяжелых условиях
- Удобная панель управления с цифровым дисплеем позволяет точно регулировать параметры тока.
- Режимы мягкой и жесткой дуги позволяют использовать многие марки электродов.
- Авторегулировка форсирования дуги
- Функции горячего старта и форсирования дуги обеспечивают легкое зажигание и предотвращают залипание электрода.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода предотвращает загрязнение материала вольфрамом.
- Максимальная мощность 270 и 400A позволяет использовать электроды диаметром до 5,0 мм (270SX) и 6,3 мм (400SX).

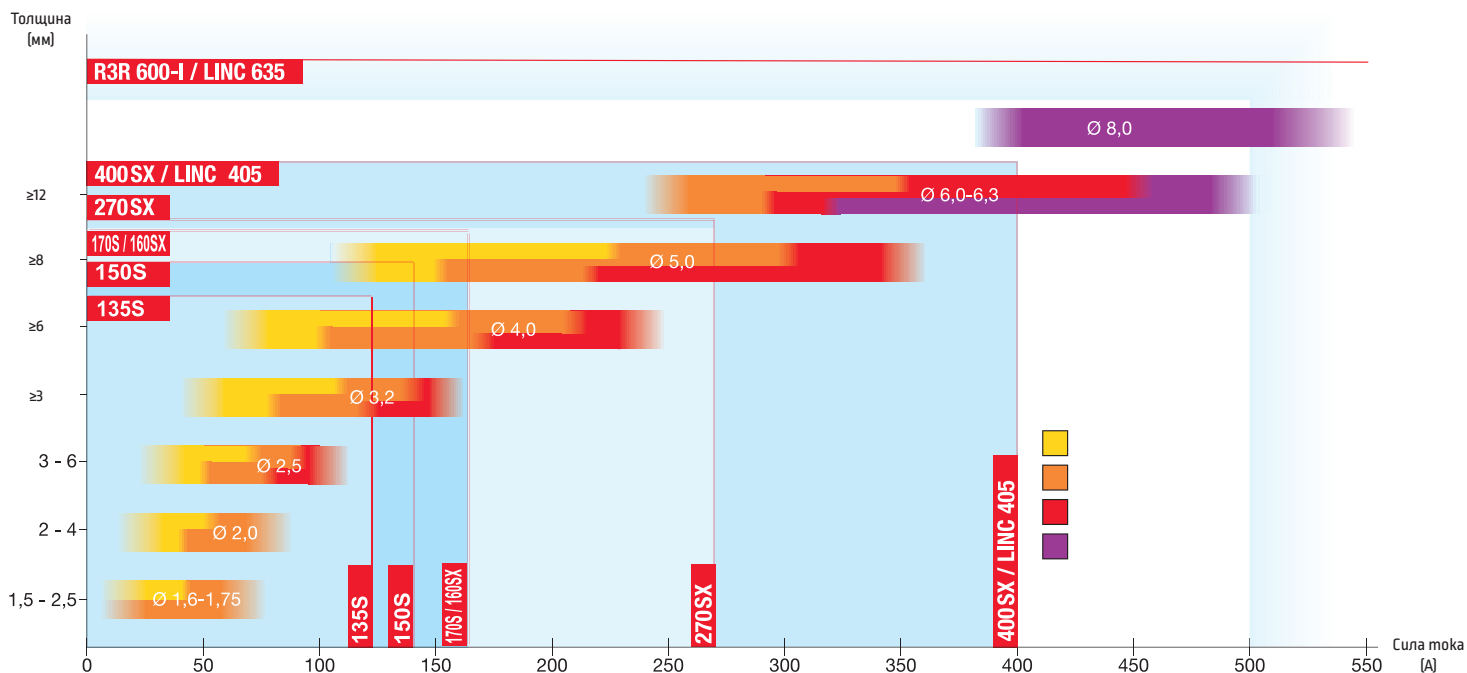
Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 270SX	K12040-1	400В/3-фазн.	5-270	270А/30.8В/35% 200А/28В/100%	20	23.6	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1		5-400	400А/36В/35% 300А/32В/100%	30	36	455 x 301 x 632	

Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua



LINC 405-S и SA, LINC 406 LINC 635-S и SA

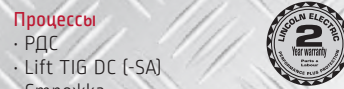
Надежные устройства для повседневной работы

LINC 405 и 635 – это надежные сварочные выпрямители тока для работы в тяжелых условиях. Устройства поставляются в двух вариантах:

- базовые модели LINC 405-S и LINC 635-S для ручной сварки электродами с покрытием рутилового, основного и целлюлозного типа;
- модели LINC 405-SA и LINC 635-SA с цифровыми датчиками и дополнительными функциями форсирования дуги и горячего старта.

Преимущества

- Надежные выпрямители сварочного тока с высокими сварочно-технологическими характеристиками
- Возможность сварки электродами с покрытием рутилового, основного и целлюлозного типа
- Пригодность для дуговой строжки
- Функция Горячего старта гарантирует легкое зажигание дуги (только модели SA и 406)
- Форсирование дуги помогает предотвратить застывание электрода в сварочной ванне (SA и 406)
- Цифровой амперметр (SA и 406)
- Интуитивно понятные графические обозначения на панели управления
- Функция включения вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™), позволяет снизить расход электроэнергии и загрязнение механизма пылью и дымом
- Мобильность – транспортировочные колеса, ручка и два подъемных крюка
- Режим Lift TIG DC (только SA)



Процессы
 · РДС
 · Lift TIG DC (-SA)
 · Стrojка

Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
 Panafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Нержавеющая сталь**
 Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Наплавка**
 Wearshield® MM, ME / RepTec

Комплект поставки

- Кабель питания, 5 м

Аксессуары

- KIT-400A-70-5M Комплект кабелей, 400A - 70 мм² - 5 м
- GRD-400A-70-xM Кабель заземления, 400A - 70 мм² - 5/10/15 м
- E/H-400A-70-xM Кабель с электрододержателем, 400A - 70 мм² - 5/10 м
- FL060583010 Горелка для дуговой строжки FLAIR 600
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м



Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
LINC 405-S	K14002-2	230/400В/3-фазн.	15-400	400А/36В/35% 240А/29В/100%	63/40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC 405-SA	K14002-1							
LINC 406	K14104-1	220/380/440В/3-ф.	30-400		63/40/32	135	650 x 580 x 690	
LINC 635-S	K14038-2	230/400В/3-фазн.	15-670	670А/44В/35% 400А/36В/100%	100/63	150	670 x 580 x 700	
LINC 635-SA	K14038-1							

Поставки по Украине
 + 38 (048) 729 63 53
 + 38 (067) 484 05 71
 + 38 (067) 485 04 42
 sale@lincoln-electric.com.ua

Idealarc® R3R 600-I

Сварка и строжка в тяжелых условиях

Источники питания R3R предназначены для ручной сварки в тяжелых условиях. Idealarc® R3R-600-I всегда образует мягкую, стабильную дугу независимо от типа электрода. Номинальная мощность 600А также позволяет использовать R3R600-I для дуговой строжки. Кроме этого, R3R-600-I можно использовать для аргонодуговой сварки на постоянном токе – для этого достаточно лишь заказать несколько аксессуаров для аргонодуговой сварки и баллон защитного газа.

Преимущества

- Высокие сварочно-технологические характеристики при сварке различными типами электродов
- Номинальная мощность 600А позволяет вести строжку и сварку электродами диаметром до 6.3 мм
- Точная регулировка форсирования дуги и горячего старта.
- Откалиброванный регулятор силы тока позволяет легко изменять рабочие настройки.
- Переключатель полярности, вольтметр и амперметр в



стандартной комплектации.

- Мобильная и в то же время очень прочная конструкция.
- Компенсация коэффициента мощности
- Термостатная защита от перегрузок

Характеристики

Продукт	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинал. предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Idealarc® R3R600-I	K1381-2	230/380/400В/3-фазн.	75-625	600А/44В/35% 375А/35В/100%	103	209	700 x 565 x 840	IP23 / F

Процессы

- РДС
- Строжка
- Аргонодуговая сварка



Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Нержавеющая сталь**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Наплавка**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Комплект поставки

- Кабель питания, 5 м

Аксессуары

- KIT-400A-70-5M Комплект кабелей 400А - 70 мм² - 5 м
- GRD-400A-70-хМ Кабель заземления 400А - 70 мм² - 5/10/15 м
- Е/Н-400А-70-хМ Кабель с электрододержателем, 400А - 70 мм² - 5/10 м
- FL060583010 Горелка для дуговой строжки FLAIR 600
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м
- K841 Тележка

ПИТАНИЕ



ВАХ



Традиционный источник

Hot Rod 500S

Профессиональный сварочный аппарат

В базовой комплектации устройство имеет воздушное охлаждение и корпус на прочной раме, который позволяет хранить аппараты штабелями до трех уровней. Для удобства обслуживания боковые панели устройства легко снимаются. Полностью герметичные отсеки блока управления обеспечивают максимальную защиту электроники. Ради более удобного доступа они располагаются прямо засмотровой панелью. Устройство отличается полной водонепроницаемостью и подходит для применения в самых жестких условиях окружающей среды.

Независимо от того, используете ли Вы электроды для углеродистой, низководородной, нержавеющей стали или электроды для наплавки, HOT ROD 500S всегда образует мягкую, стабильную дугу, способную постоянно обеспечивать высокое качество повседневной сварки. Кроме этого, HOT ROD 500S пригоден для дуговой строжки.

Преимущества

- Высокое качество сварки различными типами электродов
- Мощность 625А позволяет использовать электроды диаметром до 6.3 мм и вести дуговую строжку электродами диаметром до 8 мм.
- Пригоден для сварки электродами с покрытием рутитового, основного и целлюлозного типа.
- Штабелируемая конструкция с подъемной проушиной.
- Простое хранение и погрузка.
- Водонепроницаемый корпус и защита электроники обеспечивают высокую устойчивость к коррозии и влаге.
- Компенсация входной мощности обеспечивает стабильность дуги.
- Термостатная защита от перегрузок.



Процессы

- РДС
- Дуговая строжка
- Аргонодуговая сварка



Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Нержавеющая сталь**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Наплавка**
Wearshield® MM, ME / RepTec

Комплект поставки

- Кабель питания, 5 м

Аксессуары

- K10376 Адаптер M14/DINSE
- Е/Н-400А-70-хМ Кабель с электрододержателем, 400А - 70 мм² - 5/10 м
- GRD-600А-95-хМ Кабель заземления 600А - 95 мм² - 5/10/15 м
- K14092-1 Розетка 48В AC (1500 Вm)
- K14090-1 Амперметр и вольтметр
- FL060583010 Горелка для дуговой строжки FLAIR 600
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м

ПИТАНИЕ



ВАХ



Характеристики

Продукт	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Hot Rod 500S	K14089-1	380/415В/3-фазн.	50-625	600А/44В/35% 375А/35В/100%	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H
	K14089-2	220/380/400В/3-фазн.						

Поставки по Украине

+ 38 (048) 729 63 53

+ 38 (067) 484 05 71

+ 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

КОМПЛЕКТЫ АКСЕССУАРОВ

Комплекты кабелей (заземление / электрог) с кабелем заземления и электрододержателем (зажимом)

Артикульный номер:

- KIT-140A-16-3M (140A – 16 мм² – 3 м)
- KIT-140A-25-5M (140A – 25 мм² – 5 м)
- KIT-200A-25-3M (200A – 25 мм² – 3 м)
- KIT-200A-35-5M (200A – 35 мм² – 5 м)
- KIT-250A-35-5M (250A – 35 мм² – 5 м)
- KIT-300A-50-5M (300A – 50 мм² – 5 м)
- KIT-400A-70-5M (400A – 70 мм² – 5 м)

Комплект кабелей (заземление)

Артикульный номер:

- GRD-400A-70-5M (400A – 70 мм² – 5 м)
- GRD-400A-70-10M (400A – 70 мм² – 10 м)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 мм² – 15 м)
- GRD-600A-95-10M (600A – 95 мм² – 10 м)



ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

1 потенциометр, 6-контактный разъем, 15-м кабель

Артикульный номер:

K10095-1-15M

2 потенциометра (для точной настройки)

6-контактный разъем, 15 м (для использования с R3R600-I)

Артикульный номер:

K10124-1-15M

Удлинительный кабель

Артикульный номер:

K10398



Поставки по Украине

+38 (048) 729 63 53

+38 (067) 484 05 71

+38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

ТЕЛЕЖКИ

2-колесная тележка для V205S и 270SX, поставляется в разобранном виде.

Артикульный номер: W0200002

4-колесная тележка с платформой для баллонов с газом для 400SX, поставляется в разобранном виде.

Артикульный номер: K2694-1



ГОРЕЛКИ TIG

Серия LINC TORCH™

LINC TORCH™ – это полный спектр горелок для любых задач аргонодуговой сварки.

LT 17G, горелка со стандартной головкой, ручной клапан
140A DC / 100A AC при 35%

Разъем 10-25 мм²

- K10513-17-4VS LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8VS LT17 GV, 8 м

Разъем 35-50 мм²

- K10513-17-4V LT17 GV, 4 м
- K10513-17-8V LT17 GV, 8 м



LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

ОБОРУДОВАНИЕ LINCOLN ELECTRIC

Создано для
бесперебойной работы

Invertec® V205-TP-2V

АБСОЛЮТНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Invertec® V205-T-Pulse имеет прочный и в то же время легкий и мобильный корпус, пригодный для работ в самых тяжелых условиях. Автоматическое переключение между режимами питания 230/400В и возможность работы от генератора позволяют использовать V205-T-Pulse как в заводских, так и полевых условиях. Аппарат имеет функции зажигания дуги ВЧ-осциллятором или касанием электрода, 2- и 4-тактный режим работы, регулируемое плавное снижение сварочного тока, подачу газа после отключения дуги. Кроме этого, аппарат оснащен цифровым экраном с выводом предустановленных настроек и функцией сохранения и имеет встроенный режим регулируемой импульсной сварки.

Преимущества

- Автоматическое переключение режимов питания 230/400В.
- Возможность работы от генератора идеально подходит для работ в полевых условиях.
- Зажигание дуги точечным касанием или высокочастотным осциллятором.
- Высокочастотная пульсация позволяет снизить деформацию металла и повысить скорость сварки.
- Высокое качество сварки электродами с покрытием рутилового, основного или целлюлозного типа диаметром до 4.0 мм.
- Включение вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™) снижает расход электроэнергии и загрязнение механизма пылью и дымом.



Процессы

- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse

Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSI

Комплект поставки

- Кабель питания, 2 м
- Ремень для переноски
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200A - 25 мм² - 3 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей 200A - 35 мм² - 5 м
- GRD-200A-35-xM Кабель заземления 200A, 35 мм², 5/10 м
- K10513-17-x Горелка LT17G 140A, 4/8м
- K10513-9-x Горелка LT9G 110A, 4/8м
- K10513-20-x Горелка LT20W, 220A, 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт ДУ, 15 м
- K12031-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 20
- K10420-1 Охл. жидкость Arcogel (2x5л)
- W0200002 Тележка



Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® V205-TP	K12021-1	230/400В/1-фазн.	5-200	200А/28В/35% 170А/26.8В/100%	35/20	16.2	385 x 215 x 480	IP23S / H



Invertec® V205-T AC/DC

Абсолютная универсальность

Invertec® V205-T AC/DC идеально подходит для ответственных задач аргонодуговой и ручной сварки. Благодаря функции коррекции коэффициента мощности Invertec® V205-T AC/DC при том же питании имеет на 30% большую номинальную мощность по сравнению с традиционными аналоговыми источниками питания. Автопереключение между режимами питания 115/230В и легкая компактная конструкция делают аппарат универсальным устройством для работ как в заводских, так и полевых условиях. При необходимости его также можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOL ARC® 20.

Преимущества

- Передовые технологии обеспечивают высокое качество сварки, несмотря на компактность устройства.
- Автопереключение между режимами питания 115-230В (+15%/ -10%)
- На 30% большая мощность при том же питании позволяет вести сварку на токе 16А электродами диаметром до 4.0 мм.
- Три режима – сварка TIG на постоянном/переменном токе и РДС.
- Возможность сварки на постоянном или переменном токе позволяет работать с материалами разных типов и толщин.
- Регулируемая частота переменного тока позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от текущей задачи.
- Функция PFC позволяет снизить расход электроэнергии, снизить гармонические колебания и сократить выброс CO₂ во время сварки.



Процессы

- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- Импульсная аргонодуговая сварка

Рекомендуемые материалы

- Сталь
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Нержавеющая сталь
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

Комплект поставки

- Кабель питания, 2 м
- Ремень для переноски
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200А - 25 мм² - 3 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей 200А - 35 мм² - 5 м
- GRD-200A-35-xM Кабель заземления 200А - 35 мм² - 5/10 м
- K10513-26-x Горелка LT26G 180А 4/8 м
- K10513-18-x Горелка LT18W 320А 4/8 м
- K10513-20-x Горелка LT20W 220А 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт ДУ, 15 м
- K12031-1 Блок охлаждения COOL ARC® 20
- K10420-1 Охл. жидкость Acogox (2x5л)
- W0200002 Тележка

Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230В/л-фазн.	6-200	200А/28В/35% 170А/26.8В/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H



ПИТАНИЕ



ВАХ



Поставки по Украине

+ 38 (048) 729 63 53
+ 38 (067) 484 05 71
+ 38 (067) 485 04 42
sale@lincoln-electric.com.ua

Invertec® V270-T & TP

Максимальная надежность

Invertec® V270-T/TP имеет прочный и в то же время легкий мобильный корпус, пригодный для работ в тяжелых условиях. Имеет функции зажигания дуги ВЧ-осциллятором или касанием электрода, 2- или 4-тактный режим, плавное снижение силы тока и функцию подачу газа после гашения дуги. Кроме этого, аппарат оснащен цифровым экраном с выводом предустановленных настроек и функцией сохранения и имеет встроенный режим регулируемой импульсной сварки (только модели TP). Модели 2V могут работать от сетей питания 115В и 230В. При необходимости аппарат можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOL ARC® 20.

Преимущества

- Высокое качество сварки при выполнении многих задач.
- Возможность работы от генератора в полевых условиях.
- Зажигание дуги касанием электрода или ВЧ-осциллятором.
- Удобная многофункциональная панель управления позволяет легко регулировать параметры сварки.
- Высокоскоростная импульсная сварка позволяет регулировать фокусировку дуги, снизить вероятность деформаций и увеличить скорость сварки (только модели TP).



Процессы

- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (V270-TP)



Рекомендуемые материалы

- Сталь
- LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Нержавеющая сталь
- LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSI

Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Ремень для переноски
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200A - 25 мм² - 3 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей 200A - 35 мм² - 5 м
- GRD-200A-35-хМ Кабель заземления 200A, 35 мм², 5/10 м
- K10513-26-х Горелка LT 26G, 180A, 4/8 м
- K10513-18-х Горелка LT 18W, 320A, 4/8 м
- K10513-20-х Горелка LT 20W, 220A, 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт ДУ, 15 м
- K12031-1 Блок жидк. охлаждения COOL ARC® 20
- K10420-1 Охл. жидкость Асогох (2х5л)
- W0200002 Тележка



ПИТАНИЕ ВАР



Поставки по Украине
 + 38 (048) 729 63 53
 + 38 (067) 484 05 71
 + 38 (067) 485 04 42
 sale@lincoln-electric.com.ua

Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предохр (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты /изоляция
Invertec® V270-T	K12023-1	400В/3-фазн.	5-270	270А/30.8В/35% 200А/28В/100%	20	15.2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1				35/20			
Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400В/3-фазн.						

Invertec® 170TPX Invertec® 220TPX

Профессиональные аппараты для сварки в тяжелых условиях

Аппараты Invertec® 170TPX и 220TPX TIG для ручной и аргонодуговой сварки сочетают прочную конструкцию и высокое качество сварки. Это полнофункциональные инверторные источники питания для аргонодуговой сварки на постоянном токе с точным контролем и легким поджиганием дуги в любых условиях. Эти устройства были разработаны не только для аргонодуговой, но и ручной сварки многими типами электродов. Надежный мобильный корпус позволяет использовать их как в заводских, так и полевых условиях. Invertec® 170TPX имеет несколько дополнительных функций: режим Pulse TIG, 10 ячеек памяти и режим точечной аргонодуговой сварки. Invertec® 220TPX имеет все эти функции, а также коррекцию коэффициента мощности (PFC), которая позволяет вести аргонодуговую сварку с силой тока до 220А с питанием 16А.

Преимущества

- Инверторный источник обеспечивает высокое качество аргонодуговой сварки.
- Удобная многофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет легко менять любые параметры сварки.
- Прочная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности (IP23), покрытие плат электроники и оптимальное распределение воздушных потоков минимизируют загрязнение аппарата и увеличивают его срок службы даже в самых экстремальных условиях.
- Режимы зажигания дуги касанием электрода или ВЧ-осциллятором позволяют работать в любых условиях.
- Легкое настраиваемое зажигание дуги высокочастотным осциллятором.
- Большой набор функций аргонодуговой сварки: режим Pulse TIG с переменной частотой тока позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от конкретной задачи сварки, 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных настроек, точечная TIG сварка (170TPX, 220TPX).
- Функция PFC при том же питании обеспечивает на 30% большую силу сварочного тока, позволяет аппарату работать от сетей 115-230В (+15%/-10%) обеспечивает экономичность, низкие гармонические колебания и сокращение выброса CO₂ в ходе сварки (220TPX).



Процессы

- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse (170TPX, 220TPX)

Рекомендуемые материалы

- Сталь
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Нержавеющая сталь
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSI

Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- KIT-200A-25-3M Набор кабелей 200А - 25 мм² - 3 м
- KIT-200A-35-5M Набор кабелей 200А - 35 мм² - 5 м
- KIT-250A-35-5M Набор кабелей 250А - 35 мм² - 5 м
- GRD-200A-35-xM Кабель заземления 200А - 35 мм² - 5/10 м
- K10513-17-x Горелка LT 17 G - 140А - 4/8 м
- K10513-9-x Горелка LT 9 G - 110А - 4/8 м
- K10513-26-x Горелка LT 26 G - 180А - 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт ДУ, 15 м



Характеристики

Наименование	Артикул	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номин. предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 170TPX	K12055-1	230В/1-фазн.	5 - 170	170А/16.8В/35% 130А/15.2В/100%	16	12	328 x 212 x 465	IP23S / H
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230В/1-фазн.	2 - 220	220А/18.8В/25% 150А/16В/100%		13		

Поставки по Украине

- + 38 (048) 729 63 53
- + 38 (067) 484 05 71
- + 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

Invertec® 300TPX Invertec® 400TPX

Промышленные аппараты для аргонодуговой сварки

Invertec® 300 и 400TPX имеют прочный и в то же время легкий мобильный корпус, который позволяет использовать его в самых тяжелых условиях эксплуатации. Аппарат имеет функции зажигания дуги высокочастотным осциллятором и точечным касанием электрода, 2/4-тактный режим работы, плавное снижение сварочного тока и подачи газа после угасания дуги, цифровые дисплеи, функцию сохранения режима сварки, сварка импульсной дугой. Уникальный настраиваемый режим зажигания обеспечивает легкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором в любых условиях сварки. Обе модели имеют 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных настроек и режим аргонодуговой сварки электродом делают аргонодуговую сварку еще проще. Также они позволяют вести сварку многими распространенными штучными электродами, в том числе с покрытием целлюлозного типа. При необходимости аппараты можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOLARC® 21 (300TPX) или COOLARC® 46 (400TPX). Также для перемещения аппарата можно заказать устойчивые и удобные тележки.

Преимущества

- Высокотехнологичные источники питания обеспечивают высокое качество аргонодуговой сварки.
- Удобная полнофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет с легкостью настраивать любые параметры сварки.
- Надежная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности IP23, защитное покрытие плат управления и оптимальное распределение воздушных потоков позволяют сократить загрязнение пылью и копотью и продлить срок службы даже в тяжелых условиях.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода или высокочастотным осциллятором обеспечит легкую работу в любых условиях.
- Легкое зажигание дуги настраиваемым высокочастотным осциллятором.
- Простая настройка: регулируемая частота тока в режиме импульсной сварки позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от конкретной задачи. 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных параметров сварки, режим аргонодуговой точечной сварки.
- Дополнительно могут быть оснащены транспортировочной тележкой и блоком жидкостного охлаждения.



Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номин. мощность	Номин. предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 300TPX	K12060-1	400В/3-фазн.	5 - 300	300А/22В/40% 220А/18.8В/100%	20	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5 - 400	400А/26В/35% 300А/22В/100%	30	37	455 x 301 x 632	



Процессы

- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse

Рекомендуемые механизмы подачи

- Сталь
LNT 25, LNT 26, LNT Nit, LNT 19
- Нержавеющая сталь
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSI

Комплект поставки

- Кабель питания, 2 м
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- KIT-250A-35-5M Набор кабелей 250А - 35 мм² - 5 м
- KIT-300A-50-5M Набор кабелей 300А - 50 мм² - 5 м
- KIT-400A-70-5M Набор кабелей 400А - 70 мм² - 5 м
- GRD-300A-50-xM Кабель заземления 300А - 50 мм² - 5/10 м
- K10513-26-x Горелка LT 26 G - 180А - 4/8 м
- K10513-18-x Горелка LT 18 W - 320А - 4/8 м
- K10513-20-x Горелка LT 20 W - 220А - 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м
- K14103-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 21 (300TPX)
- K14105-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46 (400TPX)
- K14114-1 Тележка ST/TPX (300TPX)
- K14129-1 Тележка TPX (400TPX)
- K14115-1 Ящик для инструментов



ПИТАНИЕ



ВАЗ



ASPECT™ 300 ASPECT™ 375

Новый аспект аргонодуговой сварки!

ASPECT™ 300 и ASPECT™ 375 – это промышленные аппараты для аргонодуговой сварки, созданные с применением передовых технологий производства инверторных источников питания. Эти устройства могут работать в самых тяжелых условиях эксплуатации, обеспечивая при этом номинальную мощность 300 и 375А при 35% рабочем цикле как на постоянном, так и переменном токе. Интуитивно понятная панель управления позволяет легко пользоваться многочисленными профессиональными функциями источника. Настройка аргонодуговой сварки еще никогда не была настолько простой! Минимальная сила сварочного тока 2А, несколько режимов сварки на переменном токе и усовершенствованное зажигание дуги позволяют использовать эти аппараты в любых условиях. При необходимости устройства можно легко оснастить системой жидкостного охлаждения COOL ARC® 46. Также дополнительно можно заказать тележку для более легкой транспортировки.

Преимущества

- Высокотехнологичные инверторные источники гарантируют высокое качество аргонодуговой сварки.
- Высокие сварочно-технологические характеристики.
- Регулируемая очистка поверхности и глубина проплавления для высококачественной сварки алюминия.
- Регулируемая частота переменного тока (40-400 Гц) позволяет лучше контролировать скорость сварки и глубину проплавления.
- Удобная многофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет легко менять любые параметры сварки.
- Прочная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности (IP23), покрытие плат электроники и оптимальное распределение воздушных потоков минимизируют загрязнение аппарата и увеличивают его срок службы даже в самых экстремальных условиях.
- Функция корректировки коэффициента мощности (PFC) при том же питании обеспечивает на 30% большую силу сварочного тока, позволяет аппарату работать от сетей 230-400В (+15%/ -10%) обеспечивает экономичность, низкие гармонические колебания и сокращение выброса CO₂ в ходе сварки.




Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номен. мощность	Номен. предохран. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
ASPECT™ 300	K12058-1	230/400В/3- фазн.	2 - 300	300А/22В/35% 200А/18В/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23S / H
ASPECT™ 375	K3954-1		2 - 370	375А/25В/35% 300А/22В/100%	40/25	53	480 x 301 x 632	

Процессы

- РДС на пост./ перем. т.
- TIG на пост. / перем. т.
- TIG Lift
- TIG HF
- TIG Pulse



Рекомендуемые материалы

- Сталь
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Нержавеющая сталь
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSI

Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- KIT-250A-35-5M Набор кабелей 250А - 35 мм² - 5 м
- KIT-300A-50-5M Набор кабелей 300А - 50 мм² - 5 м
- KIT-400A-70-5M Набор кабелей 400А - 70 мм² - 5 м
- GRD-300A-50-хМ Кабель заземления 300А -50 мм² - 5/10 м
- K10513-26-х Горелка LT 26 G - 180А - 4/8 м
- K10513-18-х Горелка LT 18 W - 320А - 4/8 м
- K10513-20-х Горелка LT 20 W - 220А - 4/8 м
- K10095-1-15M Пульт дистанционного управления, 15 м
- K14105-1 Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- K10420-1 Охлаждение ACOROX (2x5л)
- K14129-1 Тележка для TPX
- K14115-1 Ящик для инструментов



Поставки по Украине
 +38 (048) 729 63 53
 +38 (067) 484 05 71
 +38 (067) 485 04 42
 sale@lincoln-electric.com.ua

АКСЕССУАРЫ

Кабели (заземление/на электрод):

с кабелем заземления и кабелем на изделие с электрододержателем

- KIT-140A-16-3M (140A – 16 мм² – 3 м)
- KIT-140A-25-5M (140A – 25 мм² – 5 м)
- KIT-200A-25-3M (200A – 25 мм² – 3 м)
- KIT-200A-35-5M (200A – 35 мм² – 5 м)
- KIT-250A-35-5M (250A – 35 мм² – 5 м)
- KIT-300A-50-5M (300A – 50 мм² – 5 м)
- KIT-400A-70-5M (400A – 70 мм² – 5 м)



Кабели (заземление)

Артикульный номер:

- GRD-200A-35-5M (200A – 35 мм² – 5 м)
- GRD-200A-35-10M (200A – 35 мм² – 10 м)
- GRD-300A-50-5M (300A – 50 мм² – 5 м)
- GRD-300A-50-10M (300A – 50 мм² – 10 м)
- GRD-400A-70-5M (400A – 70 мм² – 5 м)
- GRD-400A-70-10M (400A – 70 мм² – 10 м)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 мм² – 15 м)
- GRD-600A-95-10M (600A – 95 мм² – 10 м)



ДИСТ. УПРАВЛЕНИЕ

- 1 потенциометр, 6-контактный, 15 м. Артикул. номер: K10095-1-15M
- Педальный регулятор тина Amptrol, 6-контактный, 7,6 м. Артикул. номер: K870



ТЕЛЕЖКИ

• Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для 400TPX, Aspect 300 и 375
Артикул. номер: K14129-1

• Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с 300TPX
Артикульный номер: K14114-1

• 2-колесная тележка, поставляется в разобранном виде, для использования с V160T, V205-TP, V270-TP
Артикул. номер: W0200002

• Тележка с платформой для газового баллона, поставляется в разобранном виде, для использования с V320-T AC/DC
Артикул. номер: K2694-1



ГОРЕЛКИ TIG

Серия LINC TORCH™

Серия LINC TORCH™ представляет собой полный спектр горелок для аргодуговой сварки от компании Lincoln Electric. Вы обязательно сможете подобрать для себя подходящую горелку для любых задач сварки.

С воздушным охлаждением

- С компактным наконечником LT 9G, 110A DC / 180A AC при 35%.
• K10513-9-4 LT9 G, 4 м
• K10513-9-8 LT9 G, 8 м

Со стандартным наконечником

- LT 17G, 140A DC / 100A AC при 35%
• K10513-17-4 LT17 G, 4 м
• K10513-17-8 LT17 G, 8 м

Со стандартным наконечником

- LT 26G, 180A DC / 130A AC при 35%
• K10513-26-4 LT26 G, 4 м
• K10513-26-8 LT26 G, 8 м



С жидкостным охлаждением

С компактным наконечником

- LT 20W, 220A DC / 160A AC при 100%
• K10513-20-4 LT20 W, 4 м
• K10513-20-8 LT20 W, 8 м

Со стандартным наконечником

- LT 18W, 320A DC / 230A AC при 100%
• K10513-18-4 LT18 W, 4 м
• K10513-18-8 LT18 W, 8 м

БЛОКИ ОХЛАЖДЕНИЯ

COOL ARC® 20

Для использования с V205/V270
Артикул. номер: K12031-1



COOL ARC® 34

Для использования с V320-T AC/DC
Артикул. номер: K12047-1



Охлаждающая жидкость

Асогох (2x5 л.)
Артикул. номер: K10420-1



COOL ARC® 21

Для 300TPX
Артикульный номер: K14103-1



COOL ARC® 46

Для 400TPX/ASPECT 300/ASPECT 375
Артикульный номер: K14105-1



Поставки по Украине

+ 38 (048) 729 63 53
+ 38 (067) 484 05 71
+ 38 (067) 485 04 42

sale@lincoln-electric.com.ua

СОВЕТЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ

TIG-СВАРКА

АЛЮМИНИЯ



ООО «Индустриальное Оборудование»

65031, г. Одесса, ул. Грушевского 39е, офис 2

тел.: +38 (048) 782 99 93

+38 (067) 484 02 83

факс: +38 (067) 566 30 28

e-mail: info@shindaiwa.net



www.lincoln-electric.com.ua